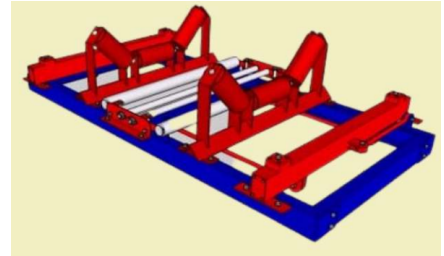
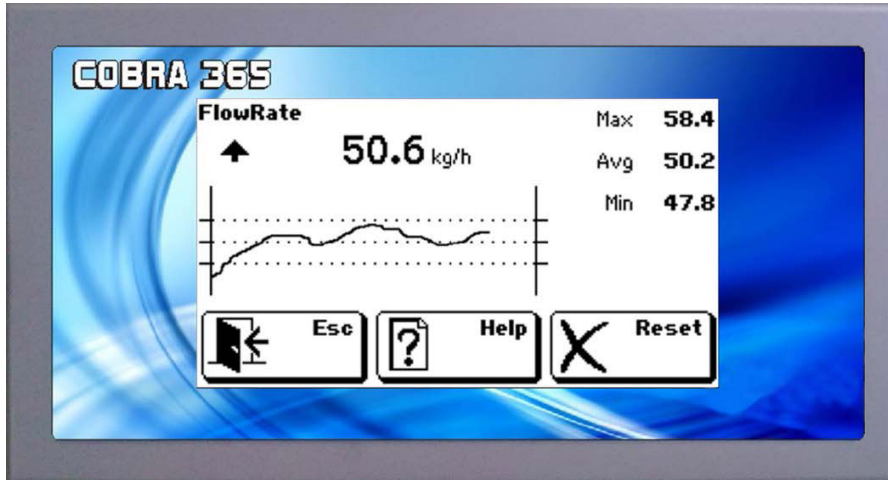


COBRA365

CONTINUOUS BELT WEIGHING SYSTEM

LAUMAS®



DESCRIPTION

- 전면 패널 장착에 적합한 벨트용 유량 조절기.
- 크기: 196x105x100mm (드릴링 템플릿: 187x97mm).
- 터치스크린 LCD 디스플레이.
- 전면 패널 보호 등급: IP65
- COBRA365는 중량 및 속도 변수를 통합할 뿐만 아니라 시간당 순간 유량, 총 중량 및 자동 유량 조절 기능을 생성합니다.

요청 시:

- Profibus, Profinet IO, Ethercat, Ethernet TCP/IP 및 Ethernet IP protocols.
- 추가 아날로그 입출력을 위한 별도 모듈.
- USB 펜 드라이브용 USB 호스트.

INPUTS/OUTPUTS AND COMMUNICATION

- RS232/RS422/RS485 serial port for communication via ModBus RTU protocol and ASCII.
- 릴레이 출력 6개.
- 광절연 PNP 디지털 입력 6개.
- 로드셀 전용 입력 1개.
- 전류 또는 전압 16비트 아날로그 출력.

MAIN FUNCTIONS

- IP 아날로그 출력을 조정하여 설정 유량을 유지하고, 허용 오차를 초과하는 유량은 경보 출력으로 처리합니다.
- 아날로그 출력으로 감지된 순간 유량을 비례적으로 연속 전송합니다.
- 배칭 시, 사전 설정, 설정 및 감소 값을 펄스 출력으로 설정하여 원하는 값에 도달할 수 있습니다.
- 아날로그 입력을 통해 설정값을 설정할 수 있으며, 표준 출력 외에 추가 아날로그 출력을 선택할 수 있습니다.
- 비선형 추출기(예: 전자기 추출기)와 함께 사용할 경우 도저의 작동 곡선에 대한 저장 지점을 제공합니다.
- 배치된 재료의 총 중량을 계산하고 펄스 출력을 통해 전송합니다. RS232를 통해 24열 프린터를 구동할 수 있습니다.
- BCD 입력으로 최대 15개의 설정값을 설정할 수 있습니다.
- 15개의 설정값을 모두 실행하는 시스템의 초기 진전을 방지하기 위해 로직 입력을 통해 아날로그 출력 값을 고정할 수 있습니다.
- 작동 중 I/O 상태, 현재 중량, 현재 속도, 펄스 엔코더 및 설정된 보정 계수를 표시할 수 있습니다.
- 작동 부하 벨트의 영점 설정 및 자동 조정 계수 보정 절차를 제공합니다.
- ASCII 및 Modbus-RTU 통신 프로토콜을 사용하여 PC/PLC와 연결할 수 있습니다(요청 시: Profibus, Profinet IO, Ethercat, Ethernet TCP/IP 및 Ethernet IP).

CERTIFICATIONS



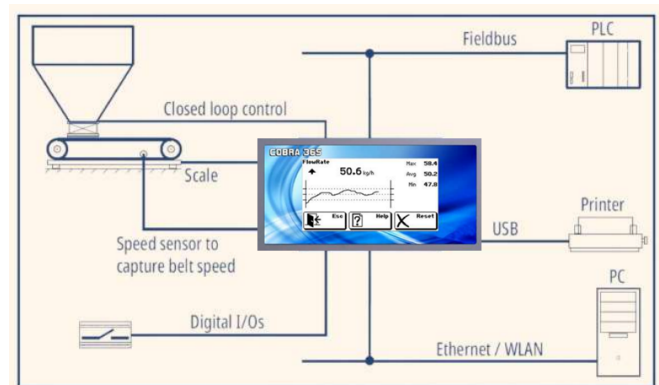
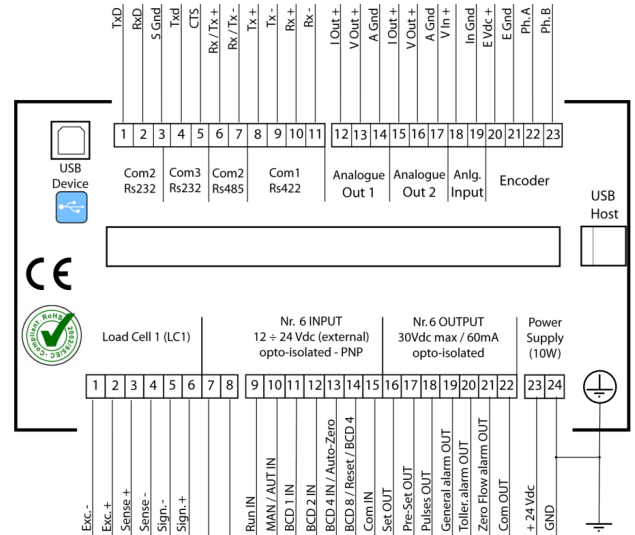
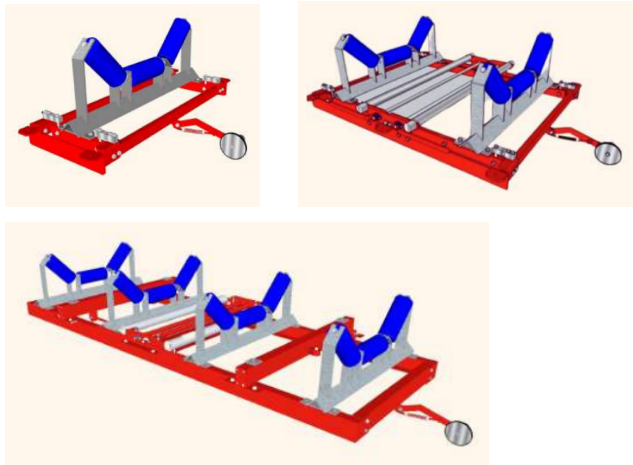
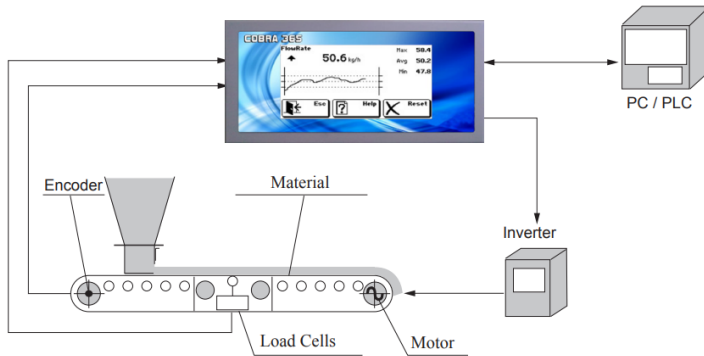
Equivalent of the CE marking for the United Kingdom

COBRA365

CONTINUOUS BELT WEIGHING SYSTEM

LAUMAS®

APPLICATION DIAGRAM



TECHNICAL FEATURES

Power supply and consumption	24 VDC; 10 W
CPU - Micro controller	RISC 32 bit - 44 MHz
Number of load cells in parallel • Load cells supply	up to 8 (350 Ω) • 5 VDC/120 mA
A/D Converter	24 bit
Display resolution	10000
Internal resolution	600000
Display increments	x1 x2 x5 x10
Relay outputs	6 - 30 VDC/60 mA
Optoisolated digital inputs	6 - 12 ÷ 24 VDC PNP
Serial ports	RS232/RS485/USB Device, Ethernet
Analog outputs	16 bit
Analog input	24 bit
Encoder supply	24 VDC
Encoder input	bi-fase PP max 2 kHz
Humidity (condensate free)	85%
Working temperature	-10 °C +50 °C

Rev. 0.0

The Company reserves the right to make changes to the technical data, drawings and images without notice.