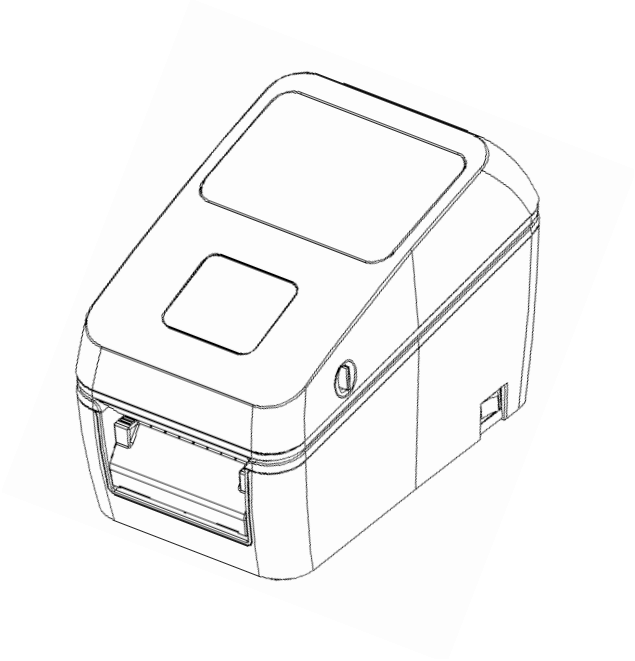
Manual Reversion 1.2

라벨프린터 와 저울 연결 사용 설명서



목차

1. 기본 폼 등록 및 인쇄 방법

2. 변형 폼 등록 및 인쇄 방법

3. TARE/NET/GROSS 폼 등록 및 인쇄 방법

4. 계수용 전자저울 폼 등록 및 인쇄 방법

5. 합계 인쇄 방법

※ 제품 사용 전 사용설명서를 숙지하시기 바랍니다.

✓ 본 설명은 전자저울 연결 시 품 과 무게 데이터 인쇄 방법을 설명한 것입니다.
✓ 아래의 기능을 원활이 사용하기 위해서는 라벨프린터 사용설명서를 숙지하시기 바랍니다.
특히, 라벨프린터 사용설명서의 "3-2 프린터 기능 설정 설명" 과 "4-2 라벨 발급기 프로그램 설치 및 설명"을 반드시 숙지하시기 바랍니다.

1. 기본 품 등록 및 인쇄 방법

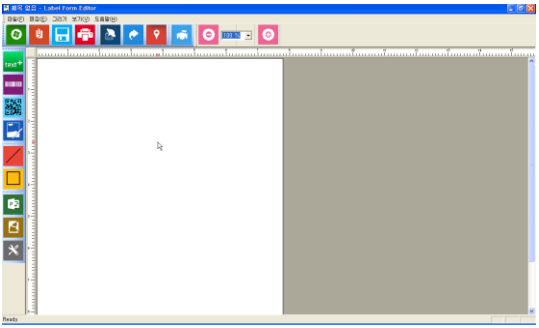
◆ 품과 전자저울 인쇄 측정값 인쇄 내용

(1) 프린터 와 PC간 USB 또는 시리얼 포트를 연결하여 주십시오.

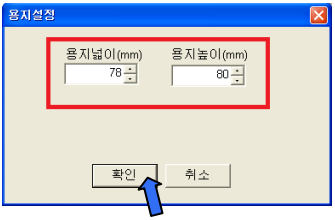
> ☞ **주의**
> 시리얼 포트 연결 시 프린터 모드 설정 항목 중 "BALANCE"를 반드시 "NO"로 설정하여 주십시오.

(2) 당사에서 제공하는 "LabelMaker" 응용 프로그램에 의해 품을 작성하여 주십시오.

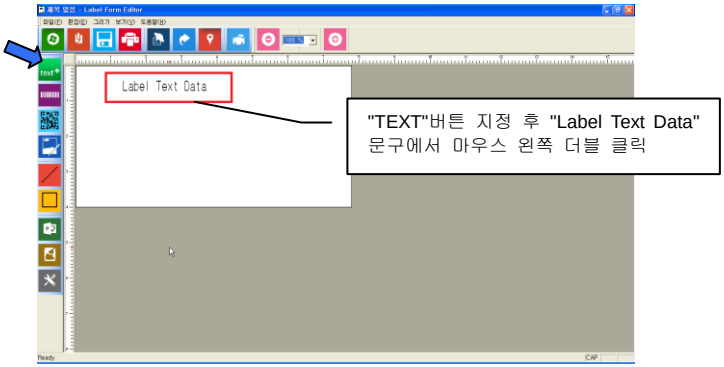
① "LabelMaker" 응용 프로그램 실행하여 주십시오.



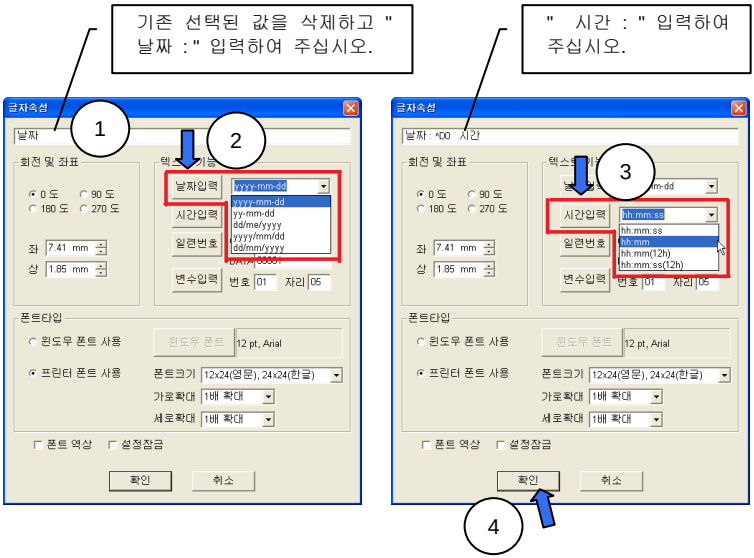
② 응용 프로그램에서 "새파일"을 클릭하여 새로운 파일을 선택한 후 인쇄하고자 하는 라벨 용지 사이즈를 맞추어 주십시오.

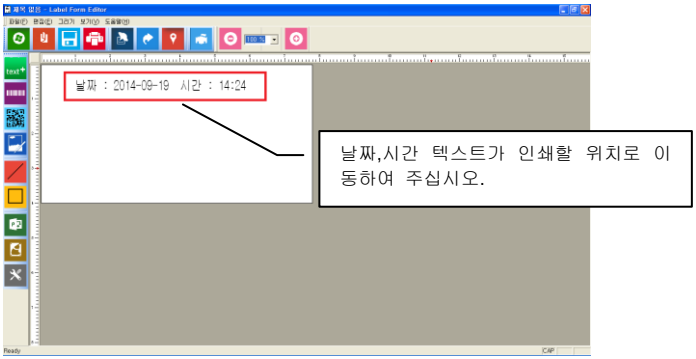


③ 인쇄 할 날짜, 시간 "TEXT"항목을 지정하여 주십시오.

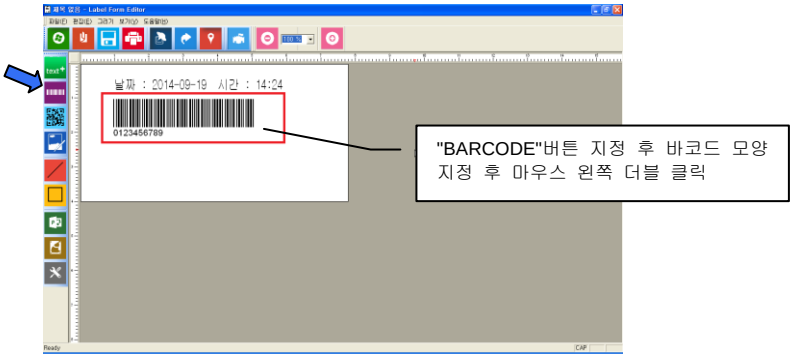


● 날짜,시간 지정

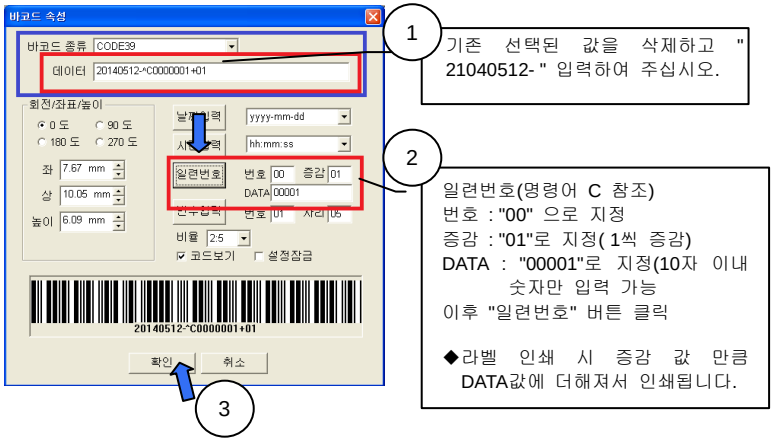


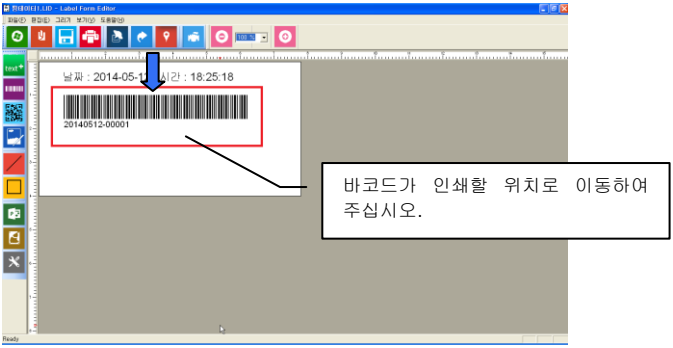


④ 바코드 인쇄 항목 추가.(일련 번호 인쇄)

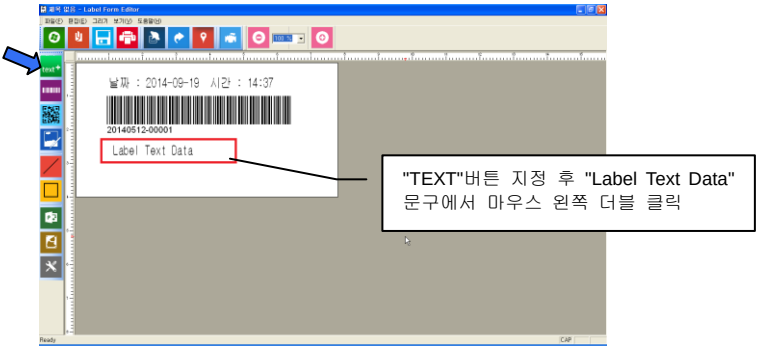


● 바코드 종류 : CODE39 지정 후 바코드에 일련번호 지정

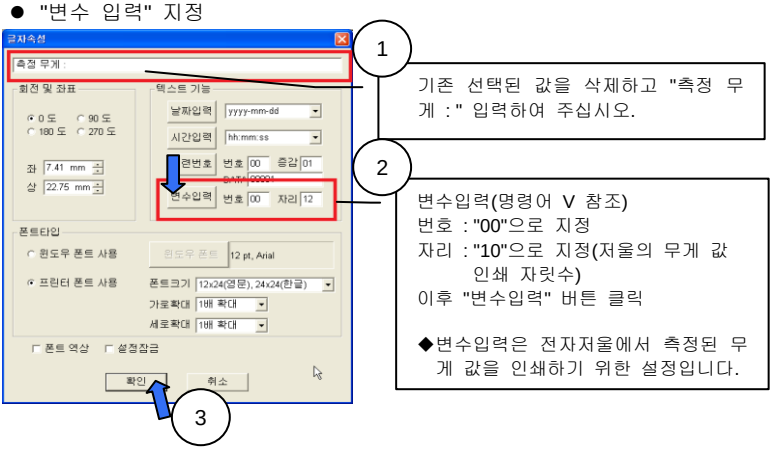


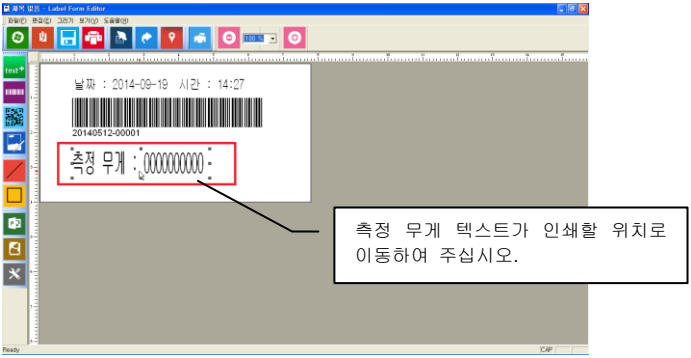


⑤ 전자저울의 무게 측정 데이터 지정



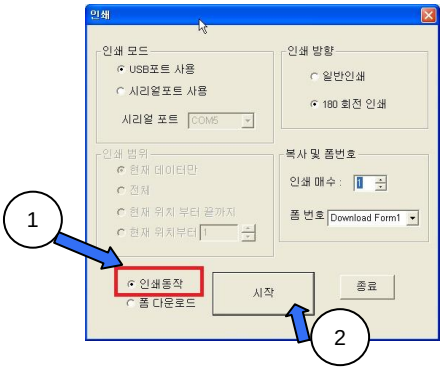
● "변수 입력" 지정





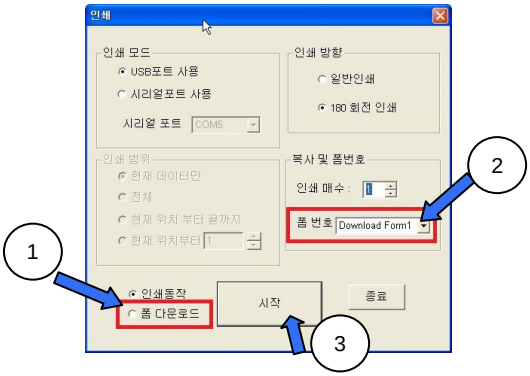
⑥ 지정된 폼 미리 인쇄 해보기

- 폼 내용이 라벨의 위치에 올바르게 인쇄되는지를 확인하기 위한 인쇄입니다.



⑦ 폼 내용 프린터에 저장.

- "폼 다운로드"체크 버튼 지정 후 "폼 번호" 지정



⑧ 이후 "시작" 버튼을 누려 주십시오.

⑨ 폼 저장이 정상적으로 이루어 지면 프린터에서 부저음 과 "FORM OK" 메세지가 약 1초간 표시됩니다.

⑩ 라벨 발급기 응용 프로그램을 종료하여 주십시오.

⑪ 프린터 전원을 끄고 PC와 연결되었던 USB 또는 시리얼 케이블을 제거하여 주십시오.

(3) 전자저울과 일치하는 시리얼 케이블을 연결하여 주십시오.

(4) 프린터 전원을 켜주십시오.

(5) 프린터 "BALANCE"를 해당하는 전자저울 업체와 동일하게 설정하여 주십시오. 만약, 해당하는 전자 저울 업체가 없으면 "ALL VEN"으로 설정하여 주십시오. 설정 방법은 "3-2 프린터 기능 설정 설명"을 참조하여 주십시오.

(6) "PRN MODE"를 "EXT. KEY"또는 "MANUAL" 중 전자저울과 동일한 형식을 설정하여 주십시오.

(7) "DATA MOD"를 "MODE 1"으로 설정하여 주십시오.

(8) "FROM NO"를 응용 프로그램에서 저장한 폼 번호와 일치시켜 주십시오.

(9) "PROTOCOL"을 전자저울과 동일하게 설정하여 주십시오.

(10) 모든 설정을 마치면 프린터 전원을 다시 한번 꺼다 켜주십시오.

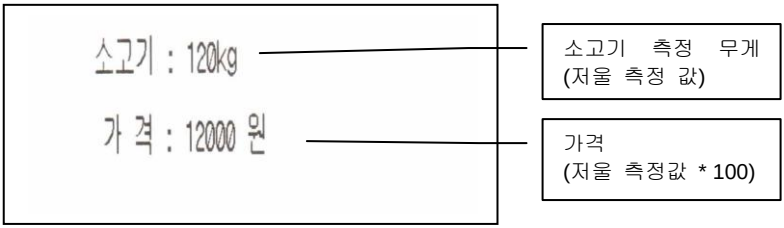
(11) 전자 저울에서 측정하고자 하는 물체를 올려 놓고 측정하여 주십시오. 이후 폼 형식과 전자저울 무게 값이 인쇄 됩니다.

- 전자저울의 무게 값 과 폼 내용 인쇄 물

2. 변형 폼 등록 및 인쇄 방법

- 변형 폼이란 : 저울에서 측정된 무게 값에 가감승제 중 값을 표기함을 말합니다. 예를 아래의 인쇄와 같이 소고기의 무게에 따른 가격을 표기하고자 할 때 유용하게 사용 가능 합니다.

◆ 폼과 전자저울 인쇄 측정값 인쇄 내용

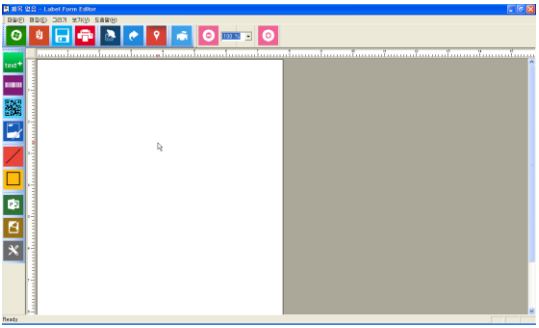


(1) 프린터 와 PC간 USB 또는 시리얼 포트를 연결하여 주십시오.

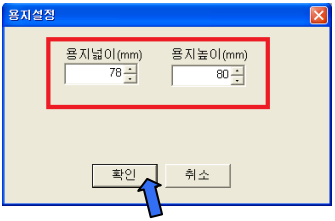
> ☞ **주의**
> 시리얼 포트 연결 시 프린터 모드 설정 항목 중 "BALANCE"를 반드시 "NO"로 설정하여 주십시오.

(2) 당사에서 제공하는 "LabelMaker" 응용 프로그램에 의해 폼을 작성하여 주십시오.

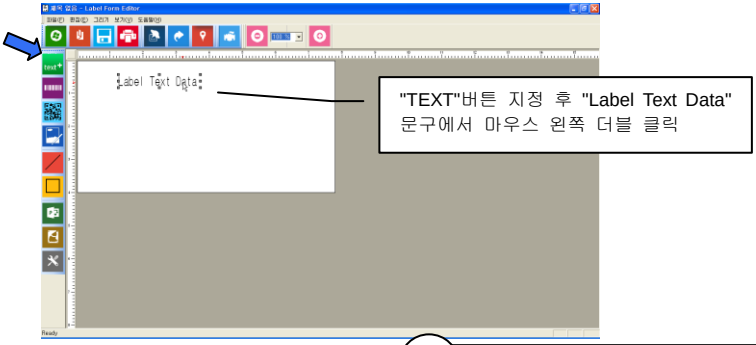
① "LabelMaker" 응용 프로그램 실행하여 주십시오.



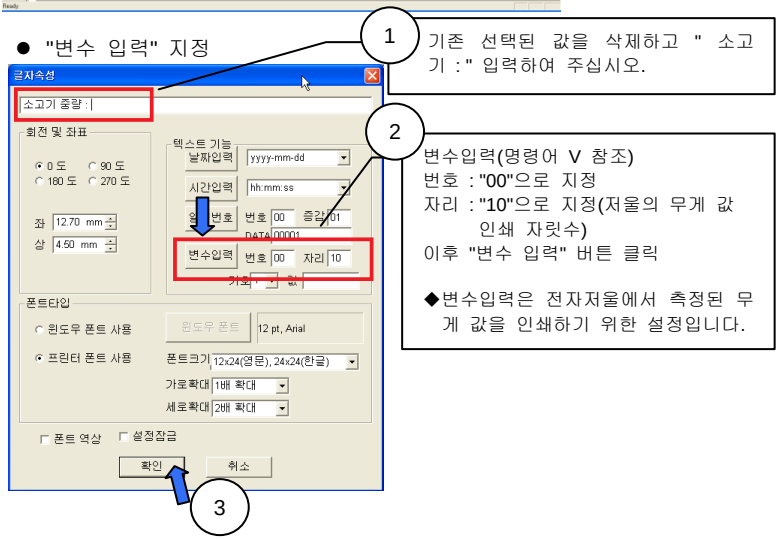
② 응용 프로그램에서 "새파일"을 클릭하여 새로운 파일을 선택한 후 인쇄하고자 하는 라벨 용지 사이즈를 맞추어 주십시오.



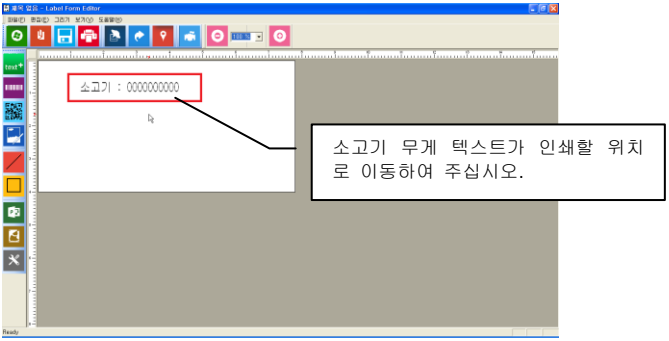
③ 전자저울의 무게 측정 데이터 지정(소고기 중량 지정)



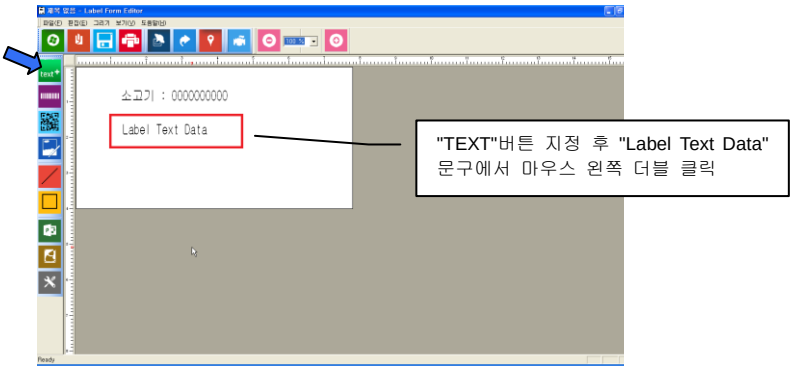
● "변수 입력" 지정

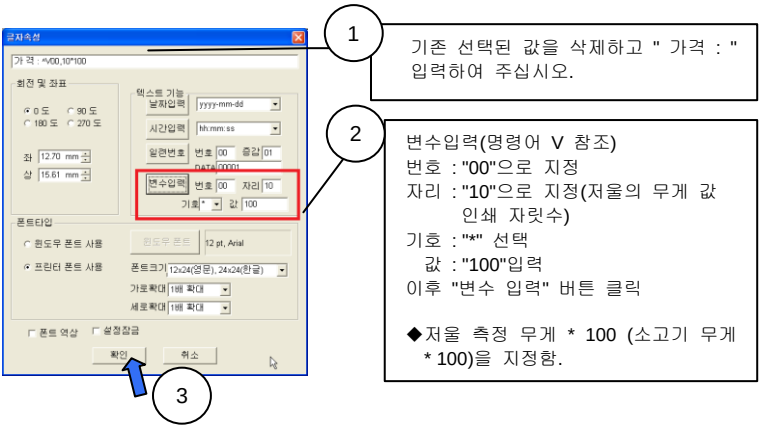


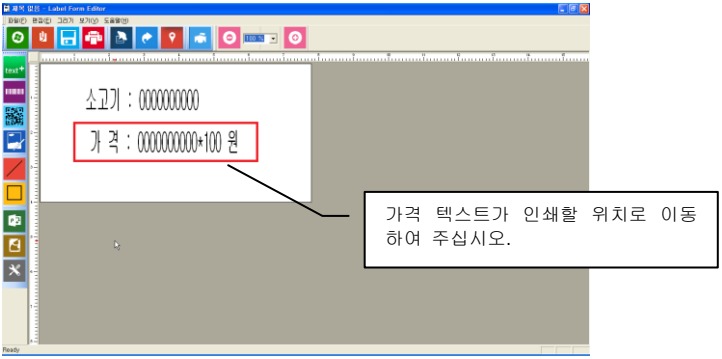
④ 아래와 같이 소고기 와 무게 값이 표시 됩니다.



⑤ 가격 지정 텍스트 지정

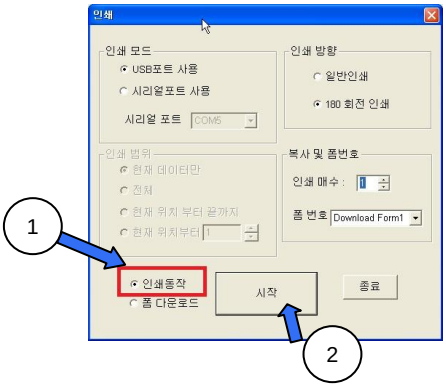






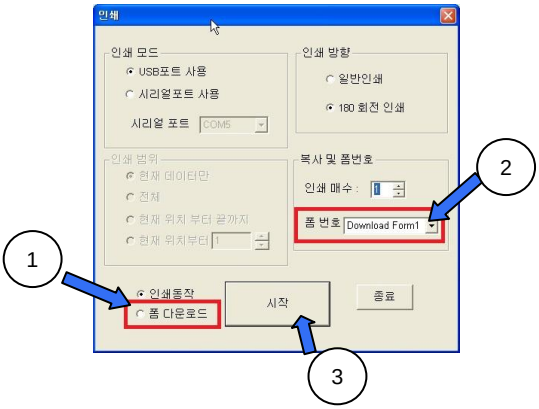
⑥ 지정된 폼 미리 인쇄 해보기

- 폼 내용이 라벨의 위치에 올바르게 인쇄되는지를 확인하기 위한 인쇄입니다.



⑦ 폼 내용 프린터에 저장.

- "폼 다운로드"체크 버튼 지정 후 "폼 번호" 지정



⑧ 이후 "시작" 버튼을 누려 주십시오.

⑨ 폼 저장이 정상적으로 이루어 지면 프린터에서 부저음 과 "FORM OK" 메세지가 약 1초간 표시됩니다.

⑩ 라벨 발급기 응용 프로그램을 종료하여 주십시오.

⑪ 프린터 전원을 끄고 PC와 연결되었던 USB 또는 시리얼 케이블을 제거하여 주십시오.

(3) 전자저울과 일치하는 시리얼 케이블을 연결하여 주십시오.

(4) 프린터 전원을 켜주십시오.

(5) 프린터 "BALANCE"를 해당하는 전자저울 업체와 동일하게 설정하여 주십시오.
만약, 해당하는 전자 저울 업체가 없으면 "ALL VEN"으로 설정하여 주십시오.
설정 방법은 "3-2 프린터 기능 설정 설명"을 참조하여 주십시오.

(6) "PRN MODE"를 "EXT. KEY"또는 "MANUAL" 중 전자저울과 동일한 형식을 설정하여 주십시오.

(7) "DATA MOD"를 "MODE 1"으로 설정하여 주십시오.

(8) "FROM NO"를 응용 프로그램에서 저장한 폼 번호와 일치시켜 주십시오.

(9) "PROTOCOL"을 전자저울과 동일하게 설정하여 주십시오.

(10) 모든 설정을 마치면 프린터 전원을 다시 한번 꺼다 켜주십시오.

(11) 전자 저울에서 측정하고자 하는 물체를 올려 놓고 측정하여 주십시오.
이후 폼 형식과 전자저울 무게 값이 인쇄 됩니다.

3. TARE/NET/GROSS 폼 등록 및 인쇄 방법

◆ 폼과 전자저울 인쇄 측정값 인쇄 내용

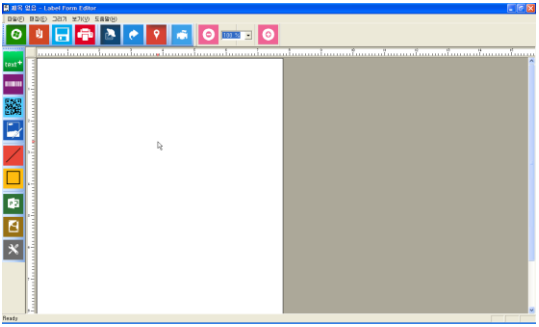
```
TARE  :  24.500kg
NET   :  24.540kg
GROSS :  49.040kg
```

(1) 프린터 와 PC간 USB 또는 시리얼 포트를 연결하여 주십시오.

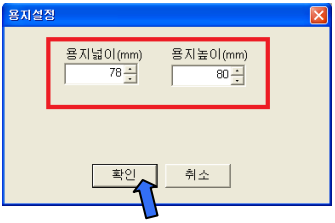
> ☞ **주의**
> 시리얼 포트 연결 시 프린터 모드 설정 항목 중 "BALANCE"를 반드시 "NO"로 설정하여 주십시오.

(2) 당사에서 제공하는 "LabelMaker" 응용 프로그램에 의해 폼을 작성하여 주십시오.

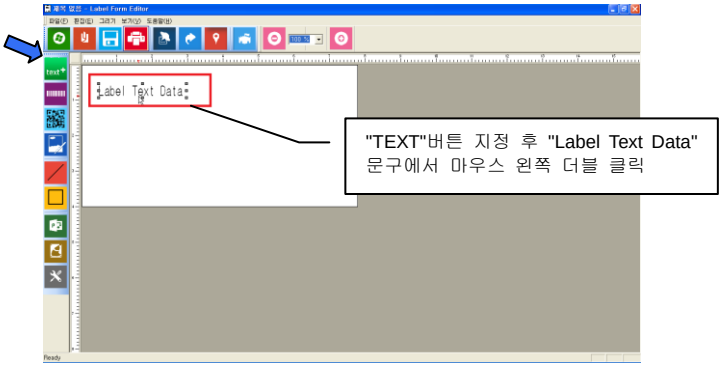
① "LabelMaker" 응용 프로그램 실행하여 주십시오.



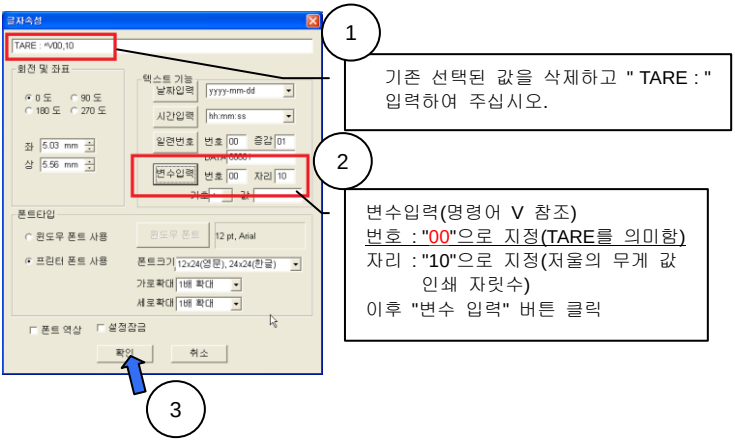
② 응용 프로그램에서 "새파일"을 클릭하여 새로운 파일을 선택한 후 인쇄하고자 하는 라벨 용지 사이즈를 맞추어 주십시오.

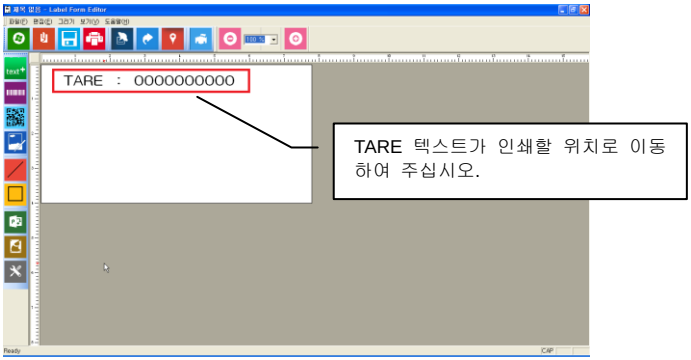


③ 인쇄 할 "TEXT"항목을 지정하여 주십시오.
이때 용기무게(TARE), 순중량(NET), 총중량(GROSS)을 설정하여 주십시오.

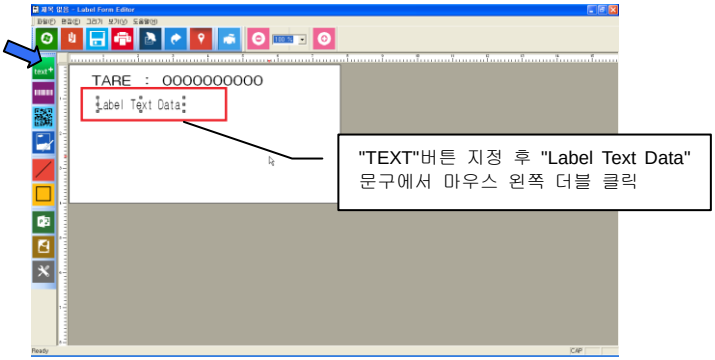


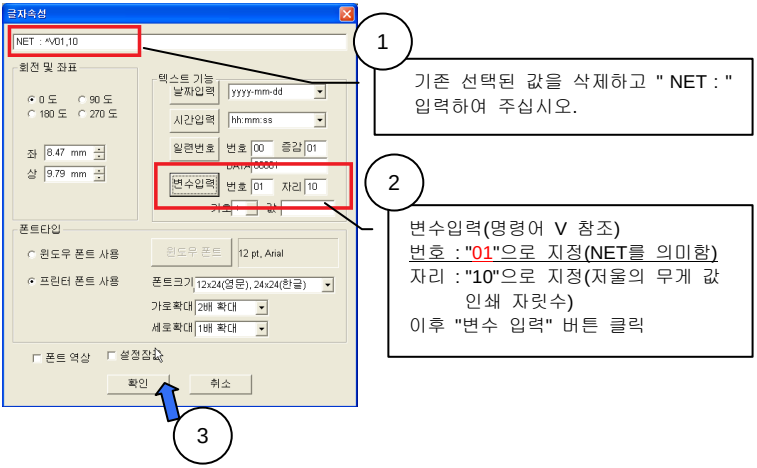
- 용기무게(TARE) 설정

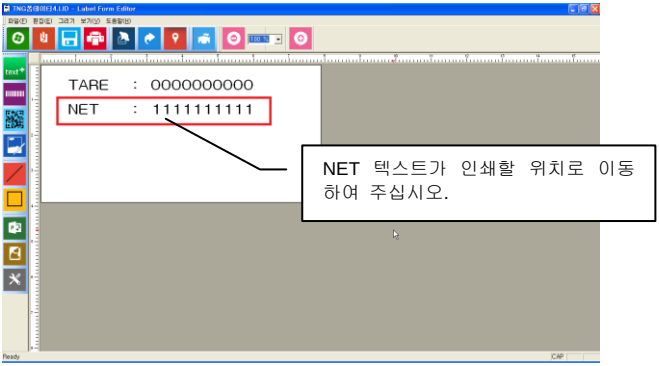



TARE : 0000000000
TARE 텍스트가 인쇄할 위치로 이동하여 주십시오.

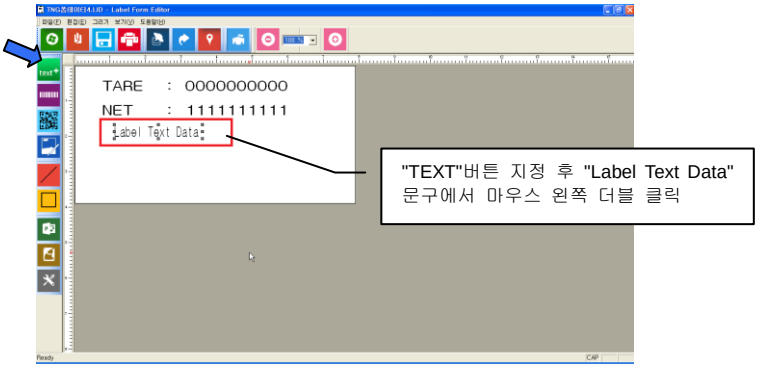
- 순중량(NET) 설정

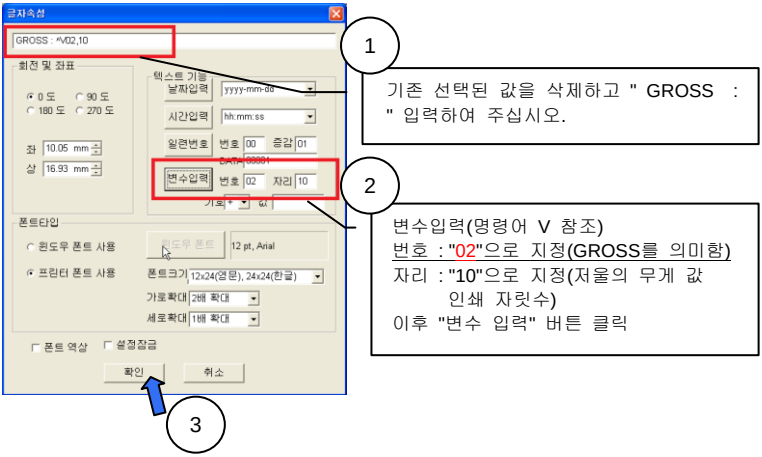

TARE : 0000000000
Label Text Data
"TEXT"버튼 지정 후 "Label Text Data" 문구에서 마우스 왼쪽 더블 클릭

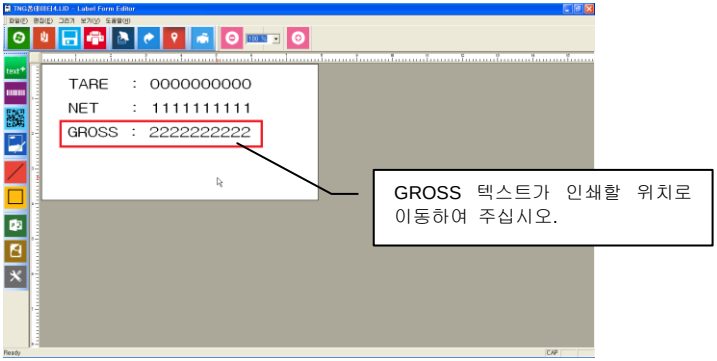

글자속성
NET : ^V01,10
회전 및 좌표
텍스트 기능
날짜입력
yyyy-mm-dd
시간입력
hh:mm:ss
일련번호
변호 00
증감 01
변수입력
변호 01
자리 10
폰트타입
윈도우 폰트 사용
프린터 폰트 사용
12 pt, Arial
폰트크기 12x24(영문), 24x24(한글)
가로확대 2배 확대
세로확대 1배 확대
폰트 역상
설정잠금
확인
취소
1
기존 선택된 값을 삭제하고 " NET : " 입력하여 주십시오.
2
변수입력(명령어 V 참조)
번호 : "01"으로 지정(NET를 의미함)
자리 : "10"으로 지정(저울의 무게 값 인쇄 자릿수)
이후 "변수 입력" 버튼 클릭
3


TARE : 0000000000
NET : 1111111111
NET 텍스트가 인쇄할 위치로 이동하여 주십시오.

- 총중량(GROSS) 설정

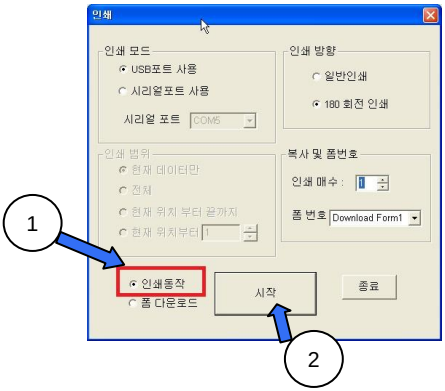

TARE : 0000000000
NET : 1111111111
Label Text Data
"TEXT"버튼 지정 후 "Label Text Data" 문구에서 마우스 왼쪽 더블 클릭


글자속성
GROSS : ^V02,10
1
기존 선택된 값을 삭제하고 " GROSS : " 입력하여 주십시오.
2
변수입력(명령어 V 참조)
번호 : "02"으로 지정(GROSS를 의미함)
자리 : "10"으로 지정(저울의 무게 값 인쇄 자릿수)
이후 "변수 입력" 버튼 클릭
3



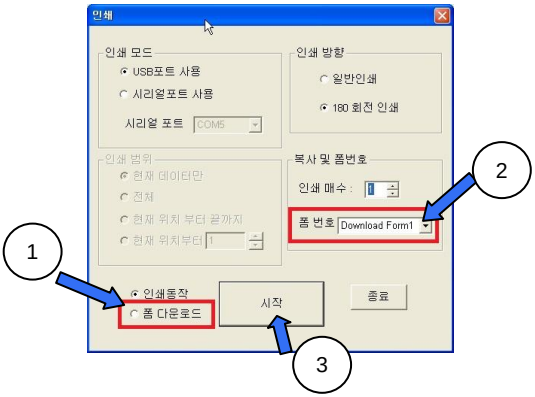
④ 설정 완료 지정된 폼 미리 인쇄 해보기

- 폼 내용이 라벨의 위치에 올바르게 인쇄되는지를 확인하기 위한 인쇄 입니다.



⑤ 폼 내용 프린터에 저장.

- "폼 다운로드"체크 버튼 지정 후 "폼 번호" 지정



⑥ 이후 "시작" 버튼을 누려 주십시오.

⑦ 폼 저장이 정상적으로 이루어 지면 프린터에서 부저음 과 "FORM OK" 메세지가 약 1초간 표시됩니다.

⑧ 라벨 발급기 응용 프로그램을 종료하여 주십시오.

⑨ 프린터 전원을 끄고 PC와 연결되었던 USB 또는 시리얼 케이블을 제거하여 주십시오.

(3) 전자저울과 일치하는 시리얼 케이블을 연결하여 주십시오.

(4) 프린터 전원을 켜주십시오.

(5) 프린터 "BALANCE"를 해당하는 전자저울 업체와 동일하게 설정하여 주십시오.
만약, 해당하는 전자 저울 업체가 없으면 "ALL VEN"으로 설정하여 주십시오.
설정 방법은 "3-2 프린터 기능 설정 설명"을 참조하여 주십시오.

(6) "PRN MODE"를 "MANUAL"로 선택하고 전자저울은 스트림 모드로 설정하여 주십시오.

(7) "DATA MOD"를 "MODE 2" 또는 "MODE 3"로 원하는 모드를 설정하여 주십시오.
※MODE 2 : 계량한 데이터를 TARE,NET순으로 저장하여 GROSS/TARE/NET 인쇄
※MODE 3 : 계량한 데이터를 ▲ 키에의해 TARE값으로 저장 후 다음 계량 데이터부터 순차적으로 NET로 인식하여 GROSS/TARE/NET 인쇄.

(8) "FROM NO"를 응용 프로그램에서 저장한 폼 번호와 일치시켜 주십시오.

(9) "PROTOCOL"을 전자저울과 동일하게 설정하여 주십시오.

(10) 모든 설정을 마치면 프린터 전원을 다시 한번 꺼다 켜주십시오.

(11) 전자 저울에서 측정하고자 하는 물체를 올려 놓고 측정하여 주십시오.
이후 폼 형식과 전자저울 무게 값이 인쇄 됩니다.

4. 계수용 전자저울 폼 등록 및 인쇄 방법

> ☞ 주의
> 위의 폼 지원은 현재 AND 계수용 전자저울에 한해서 지원 가능합니다..

◆ 폼과 계수용 전자저울 인쇄 측정값 인쇄 내용

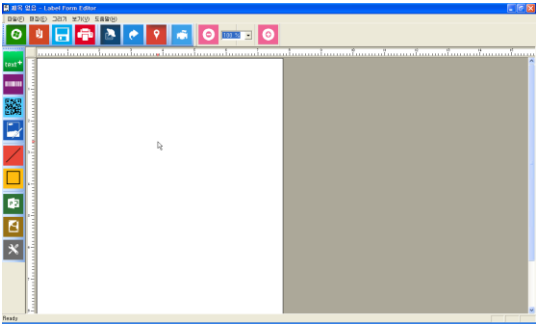
```
ID  :      000000
HI  :        +450  PC
WT  :      +15.75  kg
LO  :   +35.00000   g
```

(1) 프린터 와 PC간 USB 또는 시리얼 포트를 연결하여 주십시오.

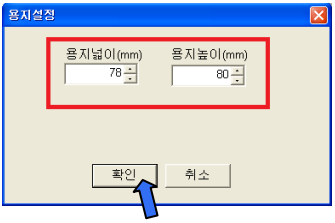
> ☞ 주의
> 시리얼 포트 연결 시 프린터 모드 설정 항목 중 "BALANCE"를 반드시 "NO"로 설정하여 주십시오.

(2) 당사에서 제공하는 "LabelMaker" 응용 프로그램에 의해 폼을 작성하여 주십시오.

⑩ "LabelMaker" 응용 프로그램 실행하여 주십시오.

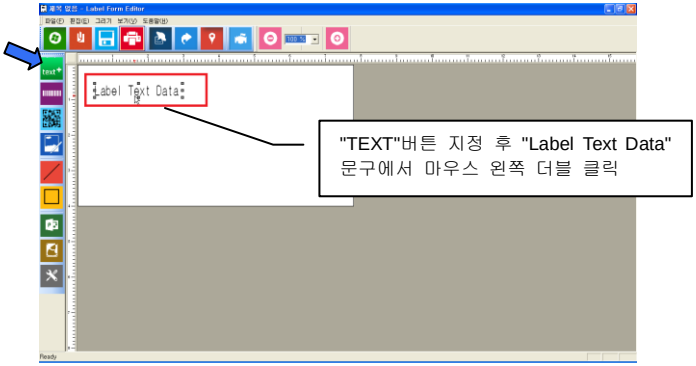


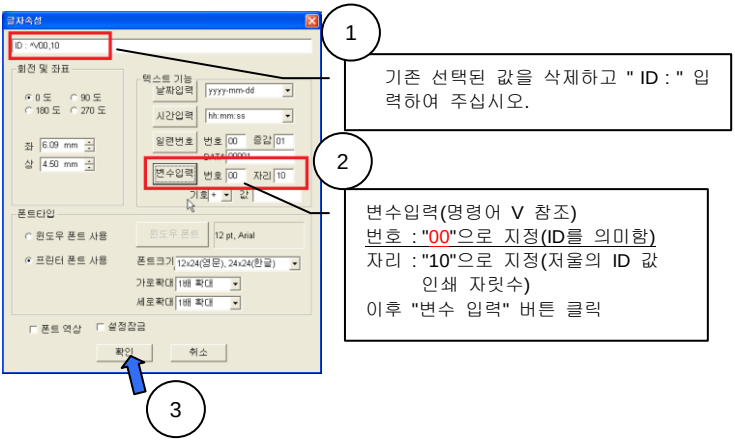
⑪ 응용 프로그램에서 "새파일"을 클릭하여 새로운 파일을 선택한 후 인쇄하고자 하는 라벨 용지 사이즈를 맞추어 주십시오.

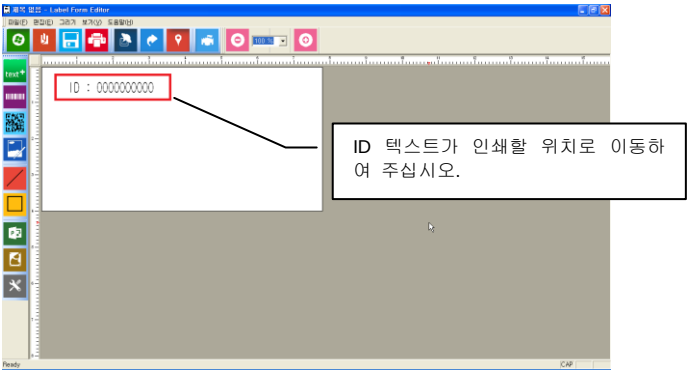


⑫ 인쇄 할 "TEXT"항목을 지정하여 주십시오.
이때 ID, 상한, 중량, 하한 변수를 설정하여 주십시오.

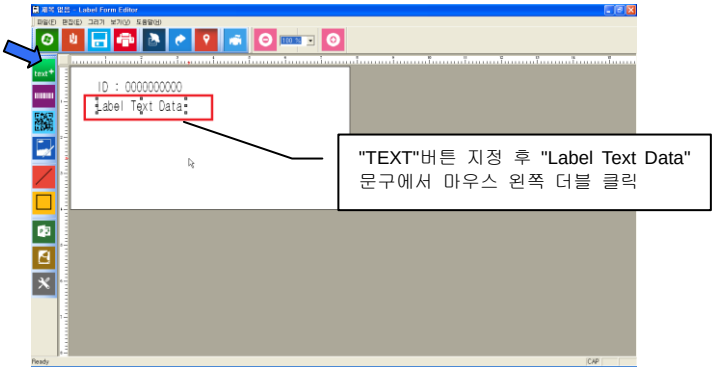
- ID 변수 설정

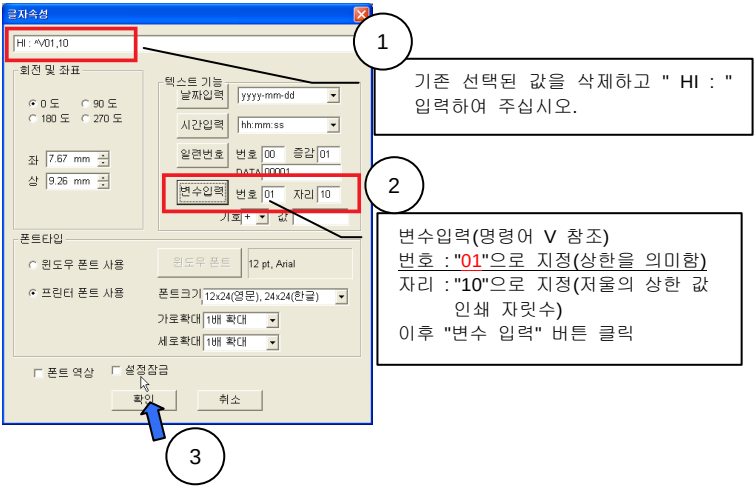


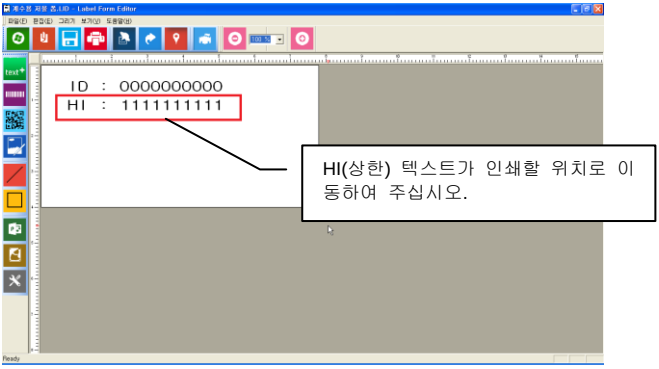



ID : 0000000000
ID 텍스트가 인쇄할 위치로 이동하여 주십시오.

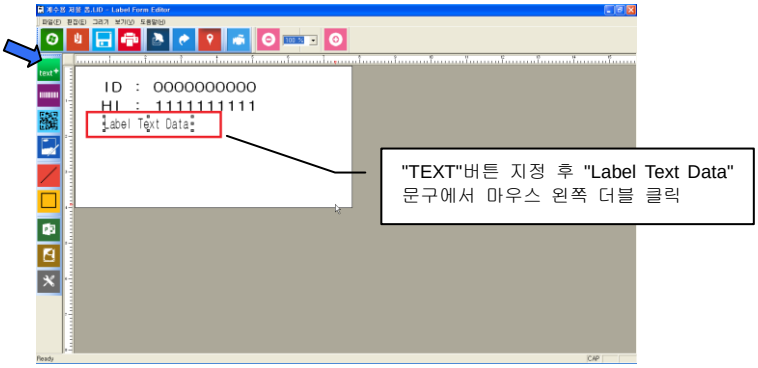
● 상한 변수 설정

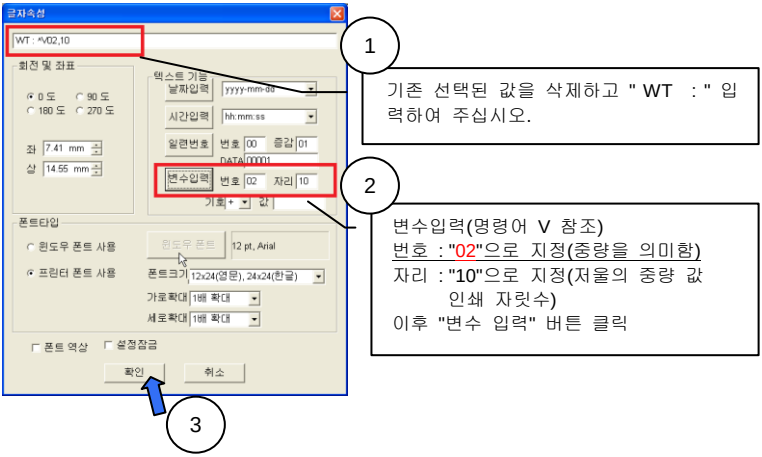

ID : 0000000000
Label Text Data
"TEXT"버튼 지정 후 "Label Text Data" 문구에서 마우스 왼쪽 더블 클릭

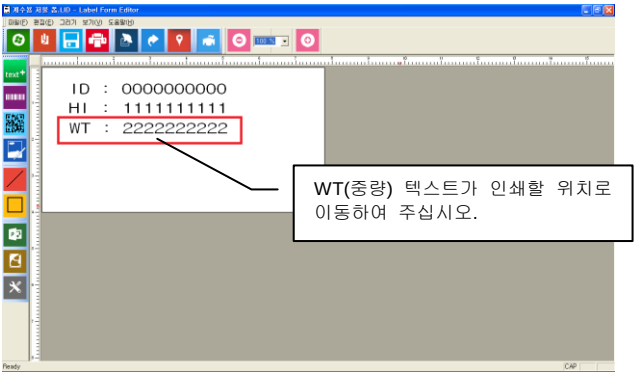

글자속성
HI : ^V01,10
1
기존 선택된 값을 삭제하고 " HI : " 입력하여 주십시오.
2
변수입력(명령어 V 참조)
번호 :"01"으로 지정(상한을 의미함)
자리 :"10"으로 지정(저울의 상한 값 인쇄 자릿수)
이후 "변수 입력" 버튼 클릭
3


ID : 0000000000
HI : 1111111111
HI(상한) 텍스트가 인쇄할 위치로 이동하여 주십시오.

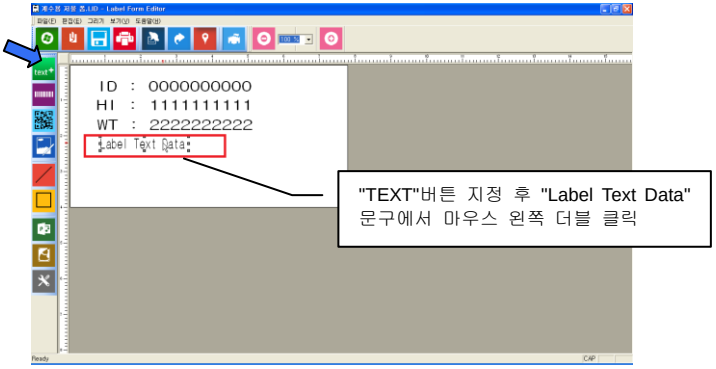
● 중량 변수 설정

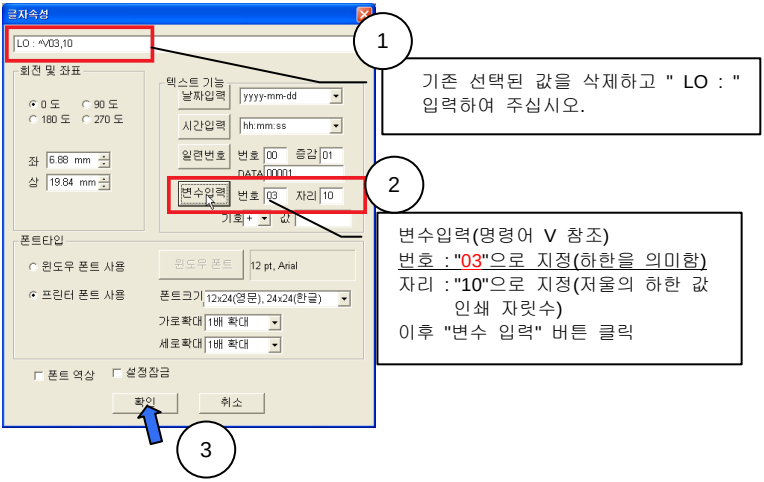

ID : 0000000000
HI : 1111111111
Label Text Data
"TEXT"버튼 지정 후 "Label Text Data" 문구에서 마우스 왼쪽 더블 클릭

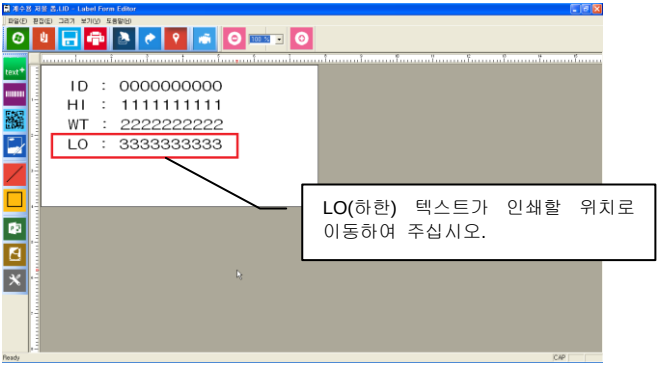

글자속성
WT : *V02,10
1
기존 선택된 값을 삭제하고 " WT : " 입력하여 주십시오.
2
변수입력(명령어 V 참조)
번호 : "02"으로 지정(중량을 의미함)
자리 : "10"으로 지정(저울의 중량 값 인쇄 자릿수)
이후 "변수 입력" 버튼 클릭
3


ID : 0000000000
HI : 1111111111
WT : 2222222222
WT(중량) 텍스트가 인쇄할 위치로 이동하여 주십시오.

● 하한 변수 설정

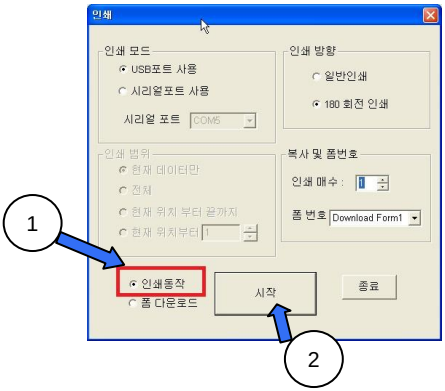

ID : 0000000000
HI : 1111111111
WT : 2222222222
Label Text Data
"TEXT"버튼 지정 후 "Label Text Data" 문구에서 마우스 왼쪽 더블 클릭


글자속성
LO : ^V03,10
회전 및 좌표
0 도
90 도
180 도
270 도
좌 6.88 mm
상 19.84 mm
텍스트 기능
날짜입력
yyyy-mm-dd
시간입력
hh:mm:ss
일련번호
번호 00
증감 01
DATA 00001
변수입력
번호 03
자리 10
폰트타입
윈도우 폰트 사용
프린터 폰트 사용
윈도우 폰트
12 pt, Arial
폰트크기 12x24(영문), 24x24(한글)
가로확대 1배 확대
세로확대 1배 확대
폰트 역상
설정잠금
확인
취소
1
기존 선택된 값을 삭제하고 " LO : " 입력하여 주십시오.
2
변수입력(명령어 V 참조)
번호 : "03"으로 지정(하한을 의미함)
자리 : "10"으로 지정(저울의 하한 값 인쇄 자릿수)
이후 "변수 입력" 버튼 클릭
3



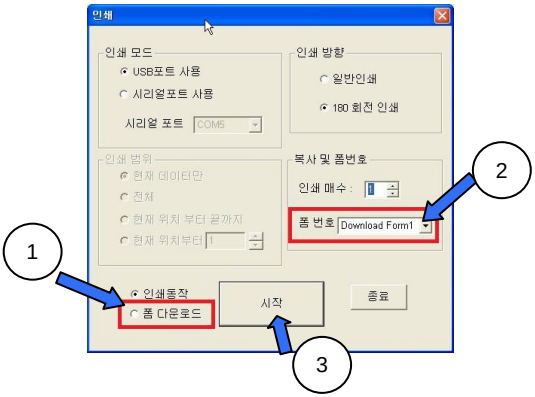
⑬ 설정 완료 지정된 폼 미리 인쇄 해보기

- 폼 내용이 라벨의 위치에 올바르게 인쇄되는지를 확인하기 위한 인쇄 입니다.



⑭ 폼 내용 프린터에 저장.

- "폼 다운로드"체크 버튼 지정 후 "폼 번호" 지정



⑮ 이후 "시작" 버튼을 누려 주십시오.

16 폼 저장이 정상적으로 이루어 지면 프린터에서 부저음 과 "FORM OK" 메세지가 약 1초간 표시됩니다.

17 라벨 발급기 응용 프로그램을 종료하여 주십시오.

18 프린터 전원을 끄고 PC와 연결되었던 USB 또는 시리얼 케이블을 제거하여 주십시오.

(3) 계수용 전자저울과 일치하는 시리얼 케이블을 연결하여 주십시오.

(4) 프린터 전원을 켜주십시오.

(5) 프린터 "BALANCE"를 해당하는 계수용 전자저울 업체와 동일하게 설정하여 주십시오.
만약, 해당하는 전자 저울 업체가 없으면 "ALL VEN"으로 설정하여 주십시오.
설정 방법은 "3-2 프린터 기능 설정 설명"을 참조하여 주십시오.

(6) "PRN MODE"를 "EXT KEY"로 선택하고 계수용 전자저울은 안정 시 인쇄모드로 설정하여 주십시오.

(7) "DATA MOD"를 "MODE 4"로 설정하여 주십시오.

(8) "FROM NO"를 응용 프로그램에서 저장한 폼 번호와 일치시켜 주십시오.

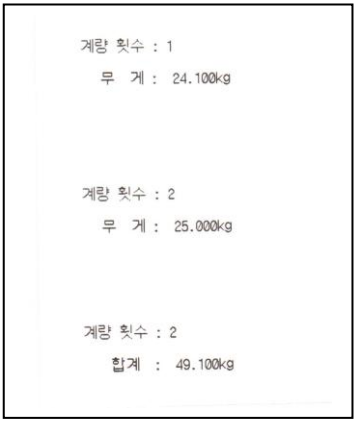
(9) "PROTOCOL"을 계수용 전자저울과 동일하게 설정하여 주십시오.

(10) 모든 설정을 마치면 프린터 전원을 다시 한번 꺼다 켜주십시오.

(11) 전자 저울에서 측정하고자 하는 물체를 올려 놓고 측정하여 주십시오.
이후 폼 형식과 계수용 전자저울 무게 값이 인쇄 됩니다.

5. 합계 인쇄 방법

◆ 전자저울 무게 측정값 과 합계 인쇄 내용

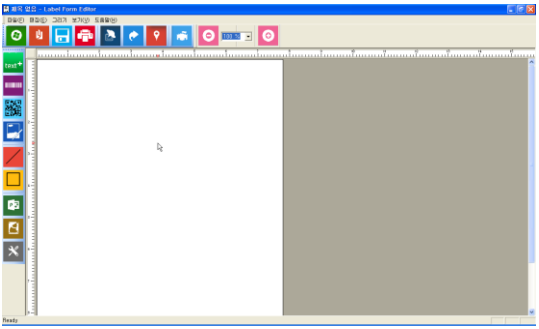


(1) 프린터 와 PC간 USB 또는 시리얼 포트를 연결하여 주십시오.

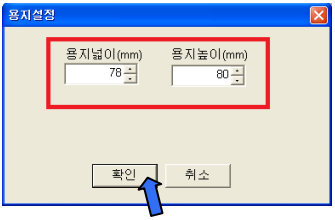
> ☞ **주의**
> 시리얼 포트 연결 시 프린터 모드 설정 항목 중 "BALANCE"를 반드시 "NO"로 설정하여 주십시오.

(2) 당사에서 제공하는 "LabelMaker" 응용 프로그램에 의해 폼을 작성하여 주십시오.

① "LabelMaker" 응용 프로그램 실행하여 주십시오.

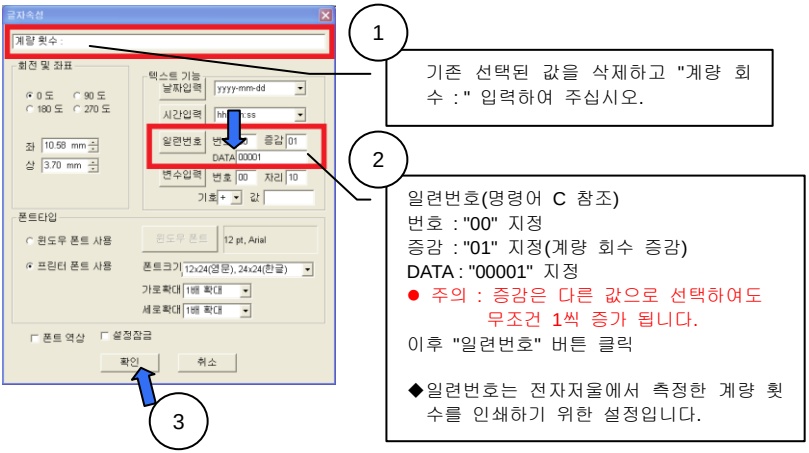


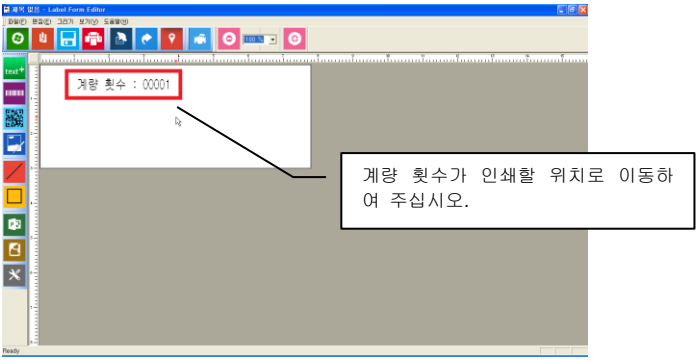
② 응용 프로그램에서 "새파일"을 클릭하여 새로운 파일을 선택한 후 인쇄하고자 하는 라벨 용지 사이즈를 맞추어 주십시오.



③ 계량 횟수를 인쇄할 "TEXT"항목을 지정하여 주십시오.

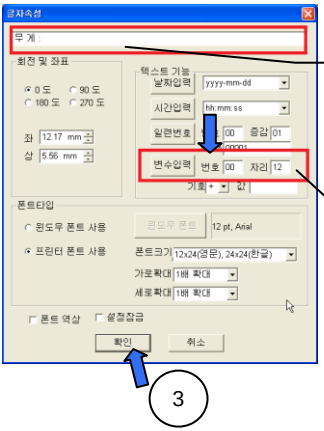
④ 계량 회수 인쇄를 위한 "일련번호"을 지정하여 주십시오.





⑤ 측정 무게를 인쇄할 "TEXT"항목을 지정하여 주십시오.

⑥ 무게 인쇄를 위한 "변수입력"을 지정하여 주십시오.



1

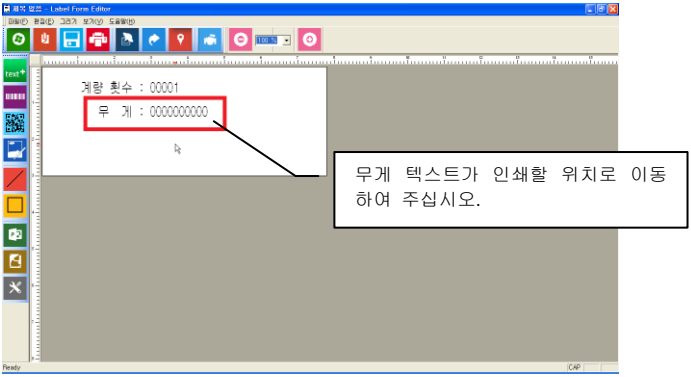
기존 선택된 값을 삭제하고 "무 게 : " 입력하여 주십시오.

2

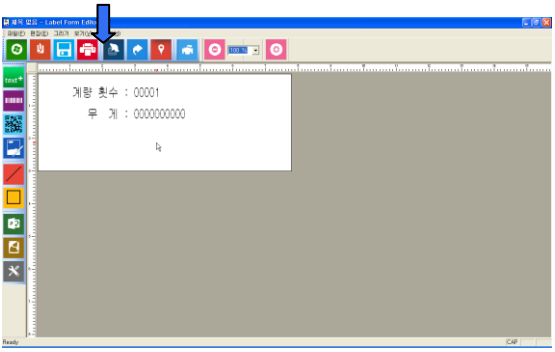
변수입력(명령어 V 참조)
번호 : "00"으로 지정
자리 : "12"으로 지정(저울의 무게 값 인쇄 자릿수)
● 주의 : 자리수는 합계를 예상하여 충분한 자리를 지정하여 주십시오.
이후 "변수입력" 버튼 클릭

◆변수입력은 전자저울에서 측정된 무게 값을 인쇄하기 위한 설정입니다.

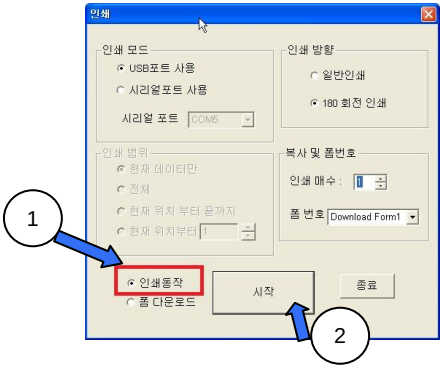
3



⑦ 지정된 폼 미리 인쇄 해보기

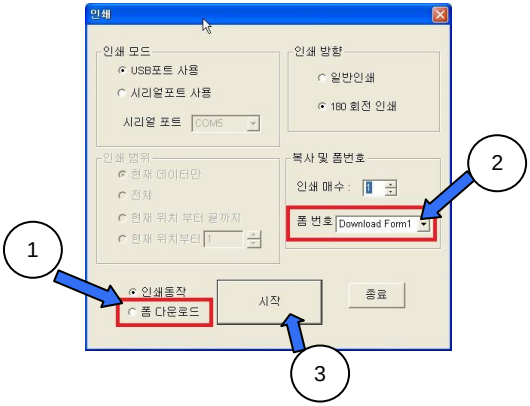


- 폼 내용이 라벨의 위치에 올바르게 인쇄되는지를 확인하기 위한 인쇄입니다.



⑧ 폼 내용 프린터에 저장.

- "폼 다운로드"체크 버튼 지정 후 "폼 번호" 지정



⑨ 이후 "시작" 버튼을 누려 주십시오.

⑩ 폼 저장이 정상적으로 이루어 지면 프린터에서 부저음 과 "FORM OK" 메세지가 약 1초간 표시됩니다.

⑪ 라벨 발급기 응용 프로그램을 종료하여 주십시오.

⑫ 프린터 전원을 끄고 PC와 연결되었던 USB 또는 시리얼 케이블을 제거하여 주십시오.

(3) 전자저울과 일치하는 시리얼 케이블을 연결하여 주십시오.

(4) 프린터 전원을 켜주십시오.

(5) 프린터 "BALANCE"를 해당하는 전자저울 업체와 동일하게 설정하여 주십시오. 만약, 해당하는 전자 저울 업체가 없으면 "ALL VEN"으로 설정하여 주십시오. 설정 방법은 "3-2 프린터 기능 설정 설명"을 참조하여 주십시오.

(6) "PRN MODE"를 "EXT. KEY"또는 "MANUAL" 중 전자저울과 동일한 형식을 설정하여 주십시오.

(7) "DATA MOD"를 "MODE 1"으로 설정하여 주십시오.

- 주의 : MODE 2/3/4에서는 합계 인쇄가 지원되지 않습니다.

(8) "TOTAL PR"을 "ENABLE"로 지정하여 주십시오.

- 주의 : "DISABLE" 지정 시 합계 기능과 버튼이 동작되지 않습니다.

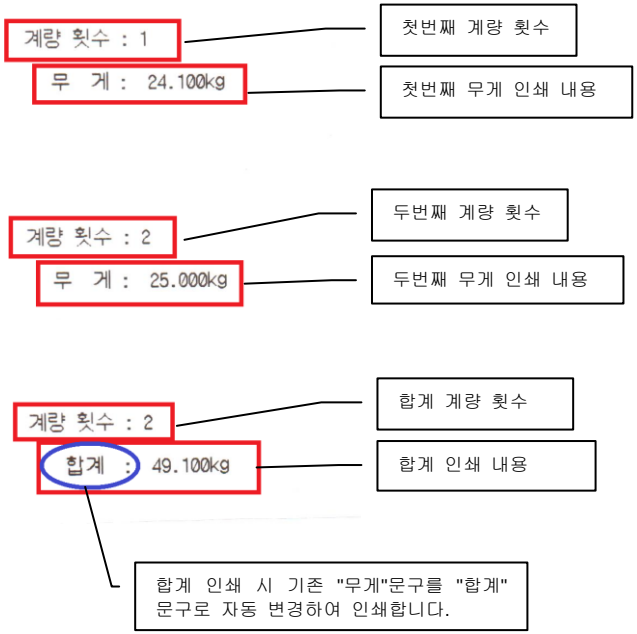
(9) "FROM NO"를 응용 프로그램에서 저장한 폼 번호와 일치시켜 주십시오.

(10) "PROTOCOL"을 전자저울과 동일하게 설정하여 주십시오.

(11) 모든 설정을 마치면 프린터 전원을 다시 한번 꺼다 켜주십시오.

(12) 전자 저울에서 측정하고자 하는 물체를 올려 놓고 측정하여 주십시오.
이후 폼 형식과 전자저울 무게 값이 인쇄 됩니다.

(13) 원하는 측정횟수를 마치고 합계를 인쇄하려면 ▼버튼을 누르면 측정 무게의 합계를 인쇄 합니다. 이때 합계 인쇄 시 "무게 :"문구를 "합계 :" 문구를 자동 변경하여 인쇄합니다.

(14) 합계 인쇄를 마치면 그 동안 저장되었던 측정 무게 및 계량 횟수는 자동 삭제 됩니다.

● 전자저울의 무게 값 과 합계 인쇄 물