

Dot Multi Printer

사용설명서



목차

제1장 제품 소개

1-1 제품 특징	3
1-2 적용 가능 제품	3
1-3 제품 사양	4
1-4 제품 외형	4

제2장 기능 설명

2-1 일반 기능 키 설명	5
2-2 특수 기능 키 설명	6
2-3 내부 모드 설정 키 기능 설명	7
2-4 LED 기능 설명	7

제3장 프린터 설정 방법

3-1 DIP 스위치 기능 설정	8
3-2 내부 모드 설정 방법	9

제4장 프린트 모드 설명 13

제5장 통신 인터페이스

5-1 시리얼 인터페이스 사양	14
5-2 외부 INPUT 시그널	15

제1장 제품 소개

본 제품은 DOT IMPACT MINI PRINTER로 국,내외에서 사용되고 있는 다양한 Indicator, 전자저울 등과 연결 인쇄가 가능하며, 통계 연산 및 시계 기능 등이 제공되는 프린터입니다.

1-1 제품 특징

- 소형, 경량.
- 신뢰성이 높고, 제품의 수명이 길다.
- 국,내외에서 사용되는 다양한 전자저울, Indicator 인쇄 가능.
- 통계 연산 기능, 시계기능 제공.
- 외부 키에 의한 인쇄 기능, 프린터 키에 의한 인쇄 기능, 자동 인쇄 기능, 인터벌 인쇄 기능(5초 ~ 60분 간격으로 일정시간마다 인쇄).
- 간편한 프린터 환경 설정.
- 외부 INPUT 시그널 제공으로 외부 스위칭에 의해 인쇄가능.
- 자체 진단 기능 제공.(SELF TEST)
- 헥사 데시말 덤핑 모드 제공으로 데이터의 이상유무를 판별할 수 있다.
- 맞춤형 프린터 : 사전에 특수한 통신 포맷 요청 시 가능.

1-2 적용 가능 제품

업체	모델
AND	Balance, Scale, Count Balance
SARTORIUS	Balance
CAS	AD Series, BW Series, CI Series, CUW/CUX Series, MW Series
OHAUS	Adventurer Series, Explorer Series
PRECISA	480S,/480SCS Series, 24D Series, XB-4200C
MATTLER	AB204-S, PG5002-S
SHIMADZU	EL Series, BX-K Series, UW, UX Series, BL Series
DESCOM	GT-150,PC-100W
SHINKO	AJ-D/AJH-D
SETRA	EL Series
UNIPULSE	F701-C, F741-M
SEWHA	SI 4010
RADWAG	PS210/C/1, PS6000/X, PC750/Y
ACOM	Balance, Count Balance

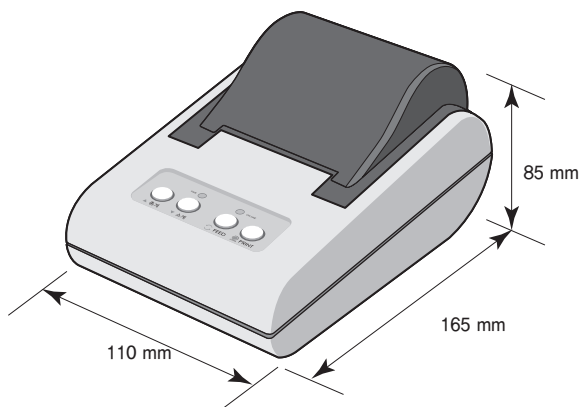
■ PRINT MODE에서 선택 가능

1-3 제품 사양

항목	사양
외관	DESK TYPE
인쇄 방법	8 핀 시리얼 임팩트 도트 매트릭스 방식
라인당 도트수	240 DOT
인쇄 속도	1.6 LINE/SEC
COLUMNS 수	영문기준 30COLUMNS
폰트 사이즈	영문: 8x14, 한글: 16x14
지원 언어	영문, 한글 지원(내부 모드 설정으로 선택 가능)
인쇄 기능	통계 연산기능, 시계 기능
카드리지	EPSON ERC-09
인쇄 용지	57mmx60mm ROLL PAPER
인쇄 너비	48.0mm
인터페이스	SERIAL RS-232C/CURRENT LOOP/RS-485(OPTION) - PROTOCOL DIP S/W 선택 가능 BAUDRATE = 300/600/1200/2400/4800/9600/19200bps PARITY = None/ Even/ Odd DATA WIDTH = 8/7 bit 1 External Input Port에 의한 인쇄.
전원 장치	DC +12V 2.0A 50Hz/60Hz AC Free Voltage 외부 AC 아답터 제공
사용 조건	0℃ ~ 70℃
보관 조건	-20℃ ~ 70℃
크기(mm)	110Wx165Dx85H

■ 본 제품 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.

1-4 제품 외형



제2장 기능 설명

2-1 일반 기능 키 설명

본 기능은 프린터가 정상적으로 동작될 때 실행되는 키 기능입니다.

키 기능



● 인쇄 키 (MANUAL MODE에서만 사용 가능)



● 용지 올림

● 용지 올림 키를 한번 누르면 용지가 올라가며, 또 한번 누르면 멈추도록 되어있습니다.

▼ 소계

● 소계 출력 시 사용(소계 : 날짜/시간, 계량횟수, 총무게 인쇄)

▲ 총계

● 총계 출력 시 사용

(총계 : 날짜/시간, 계량횟수, 총무게, 최대,최소,범위, 표준편차 인쇄)

- FEED/소계/총계 키는 프린터 인터페이스 여러 시에도 인쇄 가능합니다.
- 소계/총계 인쇄 후 측정 내용이 없이 소계/총계 키를 또 누르면 "소계/총계 데이터 없음" 이 인쇄됩니다.
- 측정횟수가 999번째 이후 인쇄키 시 자동으로 소계/총계 인쇄되고 카운터는 000으로 설정됩니다.

【 PRINT KEY 시 계량 데이터 인쇄 】

```

코 드 : 000001
2019/08/16 17:23:30
계량횟수 001 40.40 g

2019/08/16 17:23:40
계량횟수 002 90.78 g
  
```

【 소계 KEY 시 소계 데이터 인쇄 】

```

=====
****< 소 계 >****
2019/08/16 17:24:50
코 드 000001
계량횟수 002
무 게 130.78 g
=====
  
```

【 총계 KEY 시 총계 데이터 인쇄 】

```

=====
****< 총 계 >****
2019/08/16 17:25:50
코 드 000001
계량횟수 002
무 게 130.78 g
평 균 65.39 g
최 대 값 90.78 g
최 소 값 40.40 g
범 위 50.78 g
표준편차 25.389 g
편차계수 0.388 %
=====
  
```

2-2 특수 기능 키 설명

본 기능은 프린터 전원 OFF 후 해당 키를 누른 상태에서 프린터 전원 ON시 제공되는 기능으로 프린터의 현재 모드 상태, 내부 모드 설정 변경 및 헥사 덤프 기능을 제공하는 기능으로 본 기능을 마친 후에는 프린터 전원을 OFF 해 주어야 합니다. 단, 현재 모드 상태 인쇄(SELF TEST)기능은 인쇄 후에 정상 동작 됩니다.

키	기능
 PRINT (SELF TEST)	● 프린터에 설정된 DIP 스위치 설정상태, 내부 모드 설정상태 내용 인쇄.
 FEED (MODE SELECTOR)	● 프린터의 내부 모드 설정.
▲ 총계 (HEX DUMP)	● 이 모드는 프린터로 들어오는 데이터를 ASCII 코드로 인쇄하여 데이터의 상태를 확인하는 모드입니다. 또한 데이터 스트림 문제 시 사용 할 수 있습니다. ● 이 모드 선택 이후 전자저울에서 받는 시리얼 통신 데이터 값은 프린터에 HEX로 출력됩니다.

【 MODE SELECTOR 인쇄 시 】

```
*[SELF TEST]*
VERSION   : V3.30(2019/08/08)
USER MODE  : AND
US PRINT   : NOT PRINT
PRINT MODE  : MANUAL MODE
PRINT FORMAT : TIME/WEIGHT
PRINT FORMAT2 : + PRINT
SUB FORMAT  : DEL
LINE FEED   : 1 LINE
LANGUAGE    : KOREA
USER CODE   : 00000001
TOTAL MODE  : TIME PRINT
CODE PRINT  : PRINT
NO PRINT    : PRINT
INTERFACE    : RS-232C Serial
              Current Loop
PROTOCOL    : 2400bps,E,7,1
```

```
CURRENT TIME/DATE :
2019/09/16 17:04:26
```

【 SELF TEST 인쇄 시 】

```
**< MODE SELECTOR >**
```

【 HEX DUMP 인쇄 시 】

```
**< HEX DUMP PRINT START >**

53 54 2C 2B 30 30 30 36 30 2E
32 34 20 20 67 0D 0A 55 53 2C
2B 30 30 30 36 30 2E 32 34 20
```

2-3 내부 모드 설정 키 기능 설명

본 기능은 인쇄 방법에 관련된 내부 모드 설정 변경 시 사용하는 기능으로 2-2에서 설명한 "FEED" 키를 누른 상태에서 전원을 ON 한 후 설정해야 합니다.

키	기능
 PRINT	● 현재 설정한 모드의 항목 및 선택된 값 인쇄.
 FEED	● 내부 모드 변경 ● 본 키를 누를 때 마다 내부 모드의 항목이 변경됩니다.
▼ 소계	● 선택 모드 항목의 값을 아래로 변경
▲ 총계	● 선택 모드 항목의 값을 위로 변경

2-4 LED 기능 설명

항목	기능
적색 LED	전원 표시 램프. ● 프린터에 전원이 공급되면 ON 상태가 됩니다.
녹색 LED	ON LINE 상태 표시 램프. ● 전자저울과의 정상적인 통신 상태 시 LED가 ON 됩니다. ● LED가 1초 주기로 ON/OFF되면 전자저울과 연결상태가 비정상적인 상태입니다. ** 비정상적인 상태 ** ① 전자저울에서 5초 이내에 안정 데이터를 받지 못했을 경우 (EXT. KEY MODE, NORMAL MODE는 제외) ② 전자저울과의 시리얼 인터페이스 및 프로토콜이 일치 하지 않을 경우. ③ 인터페이스 케이블이 단선되었을 경우.

제3장 프린터 설정 방법

3-1 DIP 스위치 기능 설명

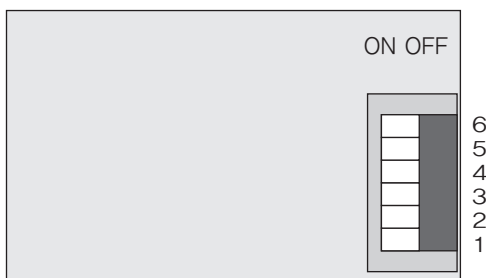
DIP 스위치에는 통신 인터페이스의 프로토콜을 지정 할 수 있습니다.

스위치 NO.			정의
1	2	3	통신 전송 속도
OFF	OFF	OFF	2400bps *
ON	OFF	OFF	9600bps
OFF	ON	OFF	4800bps
ON	ON	OFF	19200bps
OFF	OFF	ON	1200bps
ON	OFF	ON	600bps
OFF	ON	ON	300bps
ON	ON	ON	9600bps
4	5		패리티
OFF	—		None Parity
ON	OFF		Odd Parity
ON	ON		Even Parity *
6			통신 비트
OFF			8bit
ON			7bit *

* 는 출하 시 설정

- 주의 : DIP 스위치 사용 시 프린터 전원을 OFF 후 사용해 주십시오.
- DIP 스위치 위치 및 핀 번호

프린터 위 커버를 열고 용지를 올리면 프린터 우측 하단에 DIP 스위치가 있습니다.



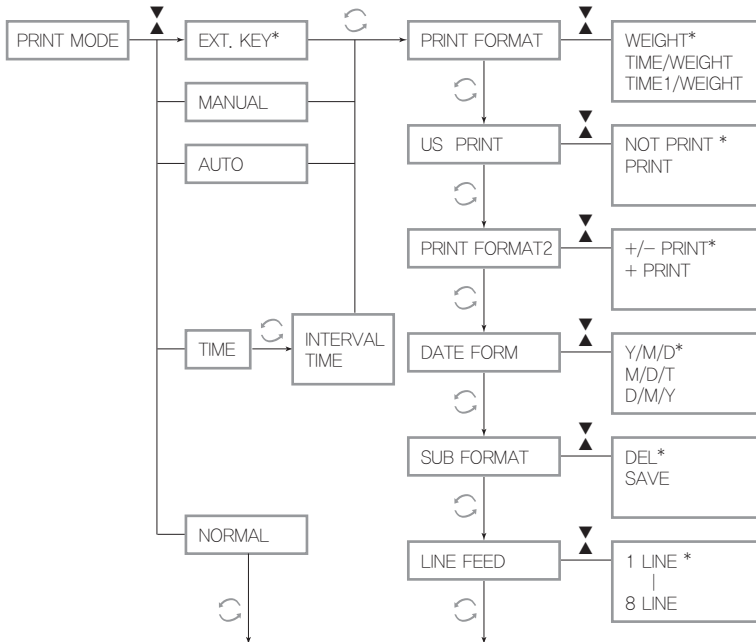
3-2 내부 모드 설정 방법

기능 설정 순서 및 설정 방법

프린터 전원 ON시

↻ “FEED” 버튼 누름(약 3초간 누름)

- 설정항목 변경은 ↻ 키로 변경 가능합니다.
- 설정된 항목의 값을 변경하고자 할 때는 ▼▲키를 이용하여 변경할 수 있습니다.
- 설정항목의 확인은 ● 키로 확인해 볼 수 있습니다.
- 설정항목의 선택은 현재 선택된 항목과 값이 프린터에 저장되므로 항상 설정 항목을 변경 후 ● 키로 모드 상태를 인쇄 확인 후 전원을 OFF시켜 주시면 됩니다.



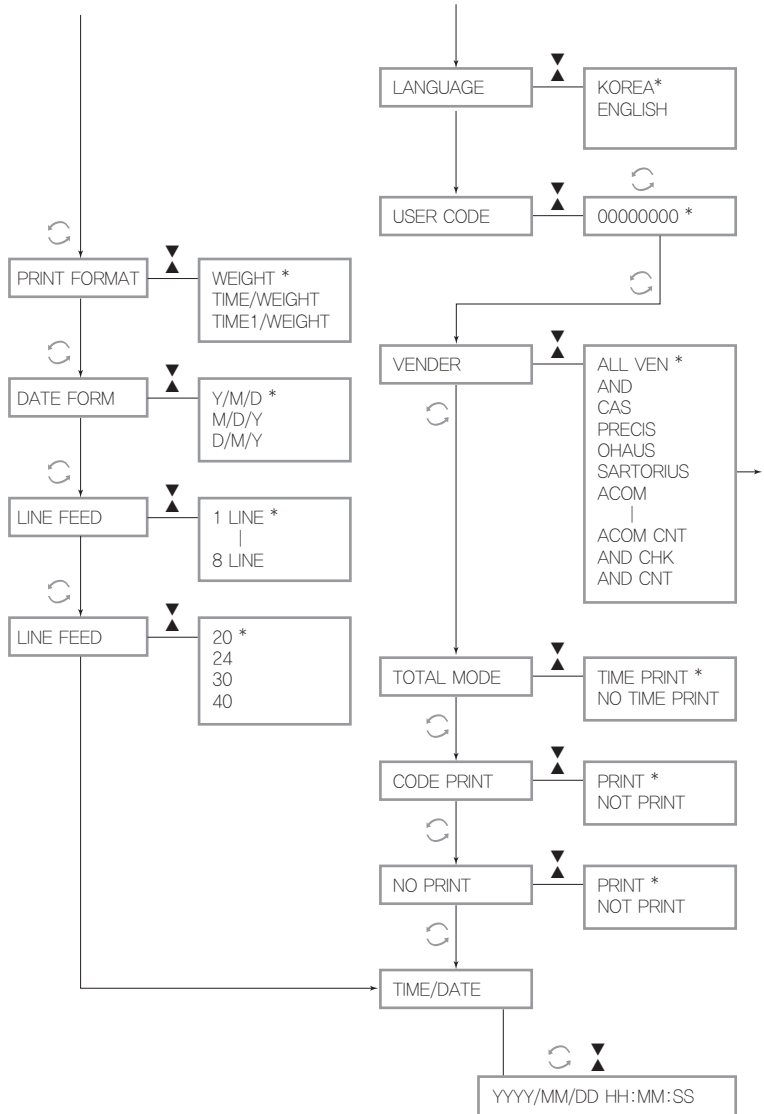
제품 소개

기능 설명

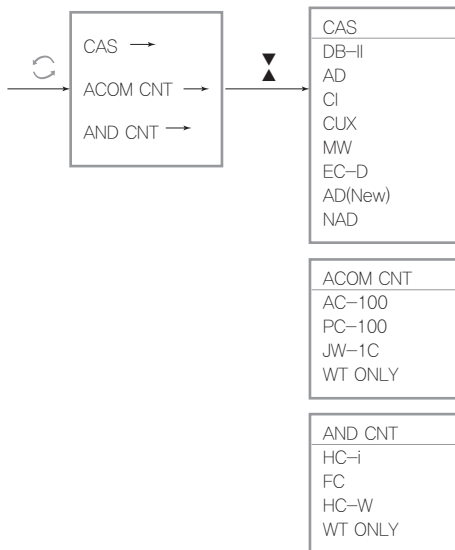
프린터 설정 방법

프린트 모드 설명

통신 인터페이스



- ※ CAS / AND CNT / ACOM CNT 지정 시에만 설정 가능합니다.
- ※ CAS : 모델 선택
- ※ AND CNT / ACOM CNT : 계수용 저울 모델 선택



프린터 내부 설정 설명

설정 항목	설정 값	내용, 용도
PRINT MODE	KEY MODE *	● 전자저울에서 인쇄 키를 누를 시 만 인쇄
	MANUAL MODE	● 프린터 '인쇄' 키를 누를 때만 전자저울의 무게 내용 인쇄
	AUTO MODE	● 전자저울에 무게가 있을 경우 자동 인쇄 ● AUTO모드의 무게 값 인쇄는 초기에 저울의 무게 값이 영에서 측정 무게를 올려놓은 후 안정 시 무게 값을 인쇄합니다. ● 본 모드 지정 시 저울은 무게 값이 연속적으로 프린터로 보내는 모드로 지정하여야 합니다. ● 본 모드는 프린터의 'US PRN'을 반드시 'NOT PRINT'로 설정하여야 합니다.
	TIMER MODE	● 시간 간격이 설정된 시간마다 인쇄 ● INTERVAL TIME에서 설정한 시간 간격으로 지정된 시간마다 인쇄
	NORMAL MODE	● 전자저울에서 보내는 데이터를 그대로 인쇄 ● 이 모드는 AND의 GLP(Good Laboratory Practice) 기능과 동일합니다. ● 본 모드 설정 시 전자저울의 메이커명, 기종명, 시리얼 번호, ID 번호, 날짜, 시간 및 사인란을 포함합니다. 캘리브레이션 및 캘리브레이션 테스트에서는 사용분동 및 결과를 포함합니다.
INTERVAL TIME	00 : 00[m:s] Default : 00:10	● INTERVAL TIME은 PRINT MODE가 'TIMER MODE' 선택 시 만 설정 됩니다. ● INTERVAL TIME설정은 'FEED'키를 누를 때마다 00:00 에서 00:00 변경되며 분:초로 선택됩니다. ● INTERVAL TIME의 범위는 00:05(분:초)에서 60:00(분:초) 까지 설정가능 합니다.
US PRINT	NOT PRINT *	● 무게 값이 안정일 때만 인쇄
	PRINT	● 무게 값이 안정/비안정 시 인쇄
PRINT FORMAT	WEIGHT *	● 계량횟수와 무게 내용만 인쇄
	TIME/WEIGHT	● 날짜/시간, 계량횟수, 무게 내용 인쇄
	TIME1/WEIGHT	● 첫번째 계량 시 날짜/시간, 계량횟수, 무게 인쇄
PRN FOR2 (PRINT FORMAT2)	+ PRN *	● 계량 데이터가 "+" 만 인쇄 (부호 인쇄되지 않습니다)
	+/- PRN	● 계량 데이터가 "+", "-" 인쇄
DATE FORM	Y/M/D* M/D/Y D/M/Y	● 날짜 인쇄방식을 설명해 주는 기능입니다. 예) 2019년9월24일의 경우 ● 'Y/M/D' 지정 시 = '2019/09/24' 형식으로 인쇄 ● 'M/D/Y' 지정 시 = '09/24/2019' 형식으로 인쇄 ● 'D/M/Y' 지정 시 = '24/09/2019' 형식으로 인쇄
SUB FORMAT (소계)	DEL *	● 소계 인쇄 후 무게 및 순번이 지워집니다. 단, 총계 데이터는 계속 존재합니다.
	SAVE	● 소계 인쇄 후에도 무게, 순번이 계속 이어져 인쇄 됩니다.
LINE FEED	1 ~ 8 Default : 1	● 인쇄되는 내용을 볼 수 있도록 FEED 시켜준다. ● LINE FEED 값은 1 ~ 8까지 설정 할 수 있습니다.

설정 항목	설정 값	내 용, 용 도
LANGUAGE	KOREA *	● 인쇄 내용이 한글로 인쇄.
	ENGLISH	● 인쇄 내용이 영문으로 인쇄.
UNIT	g *	● 본 단위 선택은 CAS와 ACOM 전자저울 선택시에만 가능한 가능합니다.
	Kg	
USER CODE	00000000 ~ 99999999 Default : 000000	● 사용자 코드 입력 ● 사용자 코드는 측정자의 코드를 저장하여 측정자를 기록할 수 있는 기능입니다. ● 코드 범위는 총 8자리로 00000000 ~ 99999999까지 설정 가능. ● 코드 설정은 "FEED"키를 누를 때마다 000000에서 000000까지 변경됩니다. ● 사용자 코드는 프린터 전원 ON 이후 최초 내용 시, 또는 소계, 총계 인쇄 이후 최초 내용 시 인쇄됩니다.
VENDER	AND * CAS PRECISA OHAUS SARTORIUS ACOM SHIMADZU METTER DESCOM SHINKO, SETRA FINE, UNIPULSE SEWHA ACOM CNT AND CNT	● 저울의 Vender 선택 ● ▼▲키에 의해 현재 저울과 동일한 Vender를 선택하여 주십시오. ● CAS, ACOM CNT, AND CNT 선택 시 C키에 의해 MODEL 저울과 동일한 선택을 선택해 주어야 합니다
TOTAL MODE	TIME PRINT *	● 소계/총계 인쇄 시 날짜, 시간 인쇄.
	NO TIME PRINT	● 소계/총계 인쇄 시 날짜, 시간 인쇄 무시.
NORMAL COLUMN	20 COL. * 24 COL. 30 COL. 40 COL.	● PRINTER MODE의 "NORMAL MODE" 선택 시 인쇄 컬럼을 20/24/30/40 COLUMNS 선택하는 기능입니다. ● 본 설정은 "NORMAL MODE" 시만 가능합니다.
CODE PRINT	PRINT * NOT PRINT	● 코드 인쇄 설정
NO PRINTER	PRINT * NOT PRINT	● 계량 횟수 인쇄 설정
TIME/DATE	2019/09/28 18:25	● 날짜/시간 설정. ● 날짜/시간 설정은 "FEED"키를 누를 때마다 2015-01-28 18:25에서 2019/09/28 18:25까지 한자리씩 설정하도록 되어 있습니다. 단, 년도는 2000 ~ 2099까지 설정 가능합니다.

* 는 출하 시 설정

제4장 프린터 모드 설명

본 프린터는 내부 모드 설정에서 5가지의 프린트 모드를 지원하고 있습니다. 각각에 대한 세부 설명입니다.

PRINT MODE	설 명
EXT. KEY MODE	● 전자저울에서 인쇄 키 입력 시 만 인쇄 되는 모드 입니다. ● 본 모드는 전자저울을 연결하지 않은 상태에서도 ON-LED가 ON/OFF 되지 않습니다. ● 본 모드는 프린터의 "PRINT" 키에 의해 인쇄되지 않습니다.
MANUAL MODE	● 프린터 "PRINT" 키를 누를 때만 전자저울의 무게 내용을 인쇄 합니다. ● 본 모드는 전자저울에서 연속 값을 보내야 합니다. ● 본 모드에서 전자저울이 6초 동안 무게 값을 받지 못하거나 비정상적인 동작상태 이면 ON-LED가 1초 주기로 ON/OFF됩니다. 이때는 "PRINT" 키가 동작하지 않습니다.
AUTO MODE	● 전자저울에 무게가 있을 경우만 자동 인쇄합니다. ● 본 모드는 측정내용물을 인쇄 후 반드시 영으로 원위치 된 후 다른 내용물을 측정 하여야 만 인쇄됩니다. ● 본 모드에서 전자저울이 6초 동안 계속 ERROR이거나 전자 저울의 측정값이 "-" 상태이면 ON-LED가 1초 주기로 ON/OFF됩니다.
TIMER MODE	● 시간 간격이 설정된 시간 마다 인쇄합니다. ● 본 모드는 MODE 의 INTERVAL TIME에서 설정한 시간 간격에 의해 인쇄합니다. ● INTERVAL TIME 은 최소 00:00(분:초) ~ 60:00(분:초) 까지 지정 가능 합니다.. ● 본 모드에서 전자저울이 6초 동안 계속 ERROR이거나 전자 저울의 측정값이 "-" 상태이면 ON-LED가 1초 주기로 ON/OFF됩니다. 이때는 "PRINT" 키가 동작 하지 않습니다. 이때는 설정된 시간에 관계 없이 인쇄하지 않습니다.
NORMAL MODE	● 본 모드는 AND의 GLP(Good Laboratory Practice)와 동일한 기능을 합니다. ● 본 모드는 GLP에 대응한 데이터 출력에는 전자저울의 메이커명, 기종명, 시리얼 번호, ID 번호, 날짜, 시각 및 사인란을 포함합니다. 캘리브레이션 및 캘리브레이션 테스트에서는 사용 분동 및 결과를 포함합니다. ● ID 번호는 저울의 보수관리를 할 때 저울의 식별번호로 사용할 수 있습니다.

프린터 계수용 저울 인쇄 상세 설명

본 프린터는 AND, ACOM 계수용 저울 인쇄 가능합니다.

계수용 저울 선택은 프린터 모드의 VENDER 선택 시 "AND CNT"와 "ACOM CNT" 선택 후 계수용 저울의 모델을 선택하여 지원 가능합니다.

※ 주의 :

- 1) 프린터 모드 중 "DATA FORM"의 "FORM 2/3"에서는 계수용 저울 인쇄를 할 수 없습니다.
- 2) 계수용 저울 선택 시 소계/총계기능은 지원하지 않습니다.
단, 계량회수 초기화를 위해 총계 키를 누르면 계량회수가 초기화 됩니다.

- ▶ VENDER 설정에서 AND CNT 설정 시 저울 평선 변경이 필요합니다.
HC-I, HC-W, FC 제품의 평선 F-06-02 변경하여 사용합니다. (0111,1111)

F-06-02	□ 출력 데이터	
	0 100	◀ 개수 데이터를 출력
	「ID 0 0 0 0 개수」 「하한 단중 중량 상한」	■ ID번호, 개수, 중량, 단중을 설정하여 출력 데이터를 선택 예: 설정 1 100 은 ID번호와 개수 데이터를 출력

인쇄 예제)

AND HC-i 계수용 저울 선택 시

코 드 : 00000001
 날 짜 : 2019/09/06
 시 간 : 10:22:36
 계량회수 : 001
 ID : 12345
 수 량 : 150 PC
 중 량 : 1.80 kg
 단위중량 : 12.0000 g

코 드 : 00000001
 날 짜 : 2019/09/06
 시 간 : 10:28:12
 계량회수 : 002
 ID : 12345
 수 량 : 150 PC
 중 량 : 2.12 kg
 단위중량 : 12.0000 g

제5장 통신 인터페이스

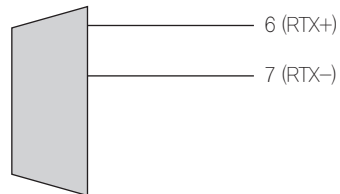
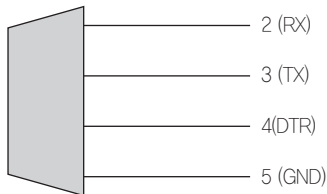
5-1 시리얼 인터페이스 사양(RS-485는 OPTION입니다.)

1) Serial(RS-232C/RS-485/),CURRENT LOOP

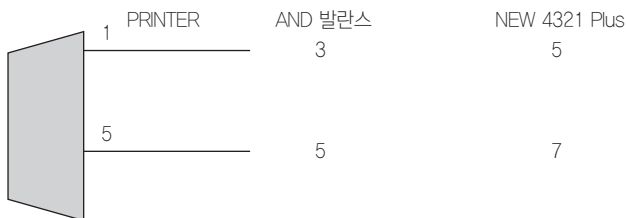
Data Transmission	RS-232C	RS-485(Optional)	CURRENT LOOP
Handshaking	Software	Software	Software
Signal Level	Low = -3 ~ -15V : "1" High = +3 ~ +15V : "0"	Low = +5V : "1" High = 0V : "0"	High = 20mA : "1" Low = 0mA : "0"
Baud Rate	300 ~ 9600bps	300 ~ 9600bps	300 ~ 9600bps
Bit Length	7/ 8 bits	7/ 8 bits	7/ 8 bits
Parity	None/Even/Odd	None/Even/Odd	None/Even/Odd
Stop Bits	1 Stop	1 Stop	1 Stop
Connector	D-SUB 9 FEMALE	D-SUB 9 FEMALE	D-SUB 9 FEMALE

2) Printer Cable Interface

- Serial(RS-232C : 9P D-SUB 9 FEMALE)
- Serial(RS-485 : 9P D-SUB 9 FEMALE)



- CURRENT LOOP : 9P D-SUB 9 FEMALE



3) RS-232C Interface Connector 사양 및 신호 기능

Pin No	신호명	방향	기능
2	RXD	입력	수신 데이터
3	TXD	출력	송신 데이터
4	DTR	출력	● 이 신호는 프린터가 데이터를 수신할 수 있는지 없는지를 나타낸다. ● DTR/DSR의 제어가 선택됐을 때 High시 프린터는 데이터를 수신할 수 있고, Low시 데이터를 수신할 수 없다.
5	GND	—	Signal Ground

4) RS-485 Interface Connector 사양 및 신호 기능

Pin No	신호명	방향	기능
6	RTX+	입출력	데이터 송수신
7	RTX-	입출력	데이터 송수신

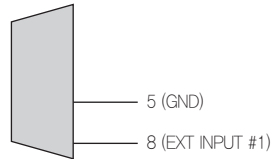
5) CURRENT LOOP Interface Connector 사양 및 신호 기능

Pin No	신호명	방향	기능
1	RXD	입력	수신 데이터
5	GND	—	Signal Ground

5-2 외부 INPUT 시그널

본 시그널은 시리얼 인터페이스가 연결된 상태에서 외부 스위치 접점에 의해 인쇄 할 수 있는 기능입니다. 이 시그널을 사용하기 위해서는 프린터 모드(PRINT MODE)를 "MANUAL MODE"로 설정하여야 합니다.

- PRINTER : 9P D-SUB 9 FEMALE



Pin No	신호명	방향	기능
8	EXTINPUT #1	입력	● 이 신호는 외부 스위치 접지에 의한 인쇄 가능. ● 외부 INPUT 시그널은 평상시 +5V에서 측정시 GND로 접점 시 인쇄 가능합니다. ● 시리얼 인터페이스가 정상적으로 연결되었는 상태에서 가능. ● 프린터 모드가 MANUAL MODE에 설정하여야 합니다.
5	GND	—	Signal Ground

MEMO

제품 소개

기능 설명

프린터 설정 방법

프린트 모드 설명

통신 인터페이스

MEMO

제품 소개

기능 설명

포린터 설정 방법

포린트 모드 설명

통신 인터페이스

