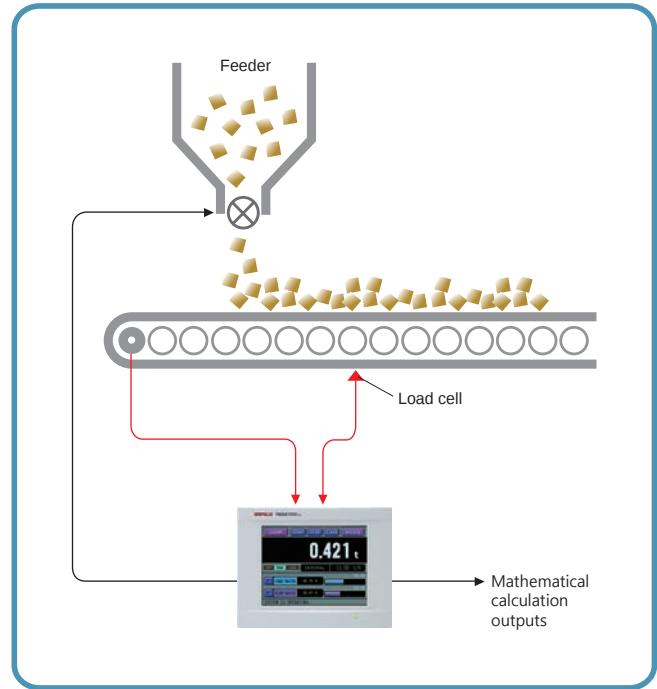


F805AT-BC

F805AT APPLICATION SERIES
BELT SCALE INDICATOR

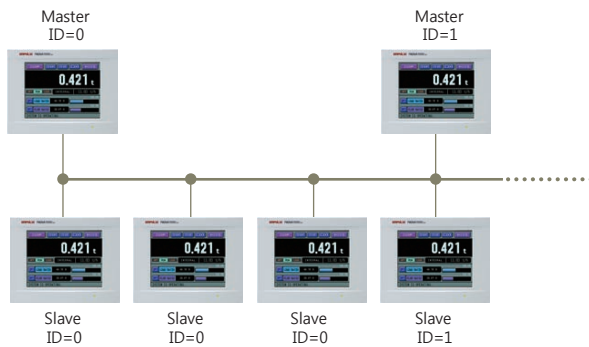


belt scale을 위해 개발 된 계량 표시기. 이를 통해 벨트 컨베이어로 이송되는 동안 원료를 칭량 할 수 있습니다. 이송 속도, 전체, 무게 밀도 및 하중 계수를 표시하고 출력 할 수 있습니다. 이것은 로드셀에 의해 보내진 무게 신호와 컨베이어에 설치된 속도 감지기에 의해 보내지는 속도 신호에 의해 가능합니다. 또한, 전송을 위한 목표 무게를 설정하면 흐름을 제어할 수 있습니다.



마스터 / 슬레이브 작동

단일 지표로 작동하는 것 외에 마스터 / 슬레이브 작동도 수행 할 수 있습니다. 슬레이브 장치는 마스터 장치의 목표 값 또는 흐름과 비례 동기화 작업을 수행 할 수 있습니다. 마스터 / 슬레이브 유닛을 최대 8 대까지 동일한 네트워크로 연결하여 각각에 ID 번호를 설정하여 그룹화 할 수 있습니다.



Compensation function

Moisture content compensation

수분 함량 비를 설정하고 수분 함량이없는 흐름으로 변환 할 수 있습니다.

Zero / span compensation

작동 중 오류를 보완하기 위해 0과 스패 상대 오차가 계산됩니다. 이는 반복적인 보상으로도 정확도가 향상되므로 이점이 있습니다. 반복 작업으로 정확도가 향상됩니다.

4 types of sequence modes

4 가지 유형의 시퀀스 모드가 사전 설치되어 각 애플리케이션에 유연성을 제공합니다. 외부 신호를 통해 작동 모드를 선택할 수 있습니다.

Fixed operation

제어 속도는 이송 속도에 관계없이 고정 될 수 있으므로 이 모드는 시험 작동에 가장 적합합니다. 출력에 대한 조절 무게는 %로 표시됩니다.

Auto coordinate operation

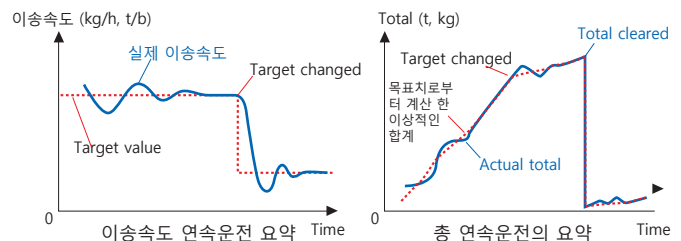
자동 좌표 연산에서 실제 동작 테스트를 수행하면서 피더 특성 (제어 속도 및 이송 속도)을 기록 할 수 있습니다.

Continued feed rate operation

흐르는 양 (이송 속도)을 항상 일정하게 제어하는 모드입니다. 목표 공급 속도는 t / h 또는 kg / h로 표시됩니다.

Continued total operation

전체 값 (총 이송 속도)을 항상 일정하게 제어하는 모드입니다. 목표 값이 변경되거나 총계가 지워지면 그 순간부터 총 값을 일관되게 제어합니다. 목표 공급 속도는 t / h 또는 kg / h로 표시됩니다.



* 주문시 CE 마크 인증 제품에 대한 요구 사항을 명시하십시오.

* CC-Link 및 DeviceNet 인터페이스를 사용할 수 없습니다